intercable

NARZĘDZIA DLA PROFESJONALISTÓW

CIĘCIE I PRASOWANIE

pag_30.indd 12 08.04.13 14:29

JAKOŚĆ NADRZĘDNYM CELEM

STANDARDY WYSOKIEJ JAKOŚCI INTERCABLE

Produkty i serwis! Sprawna organizacja, jak również zarządzanie jakością zgodnie z normą EN ISO 9001, gwarantują optymalizację procesów i ciągłe doskonalenie. Własne projekty techniczne, produkcja we Włoszech i Niemczech oraz pełne zaangażowanie naszego wysoko wykwalifikowanego personelu to nasz główny przepis na sukces.

DIN EN ISO 9001: Reg.-Nr. 067378
ISO/TS 16949: Reg.-Nr. 067378

Montaż narzędzi hydraulicznych w siedzibie głównej

Produkcja we własnych fabrykach

Projektowanie i konstruowanie innowacyjnych produktów

Testy pod napięciem 10.000V

TECHNOLOGIA TO NASZA PASJA

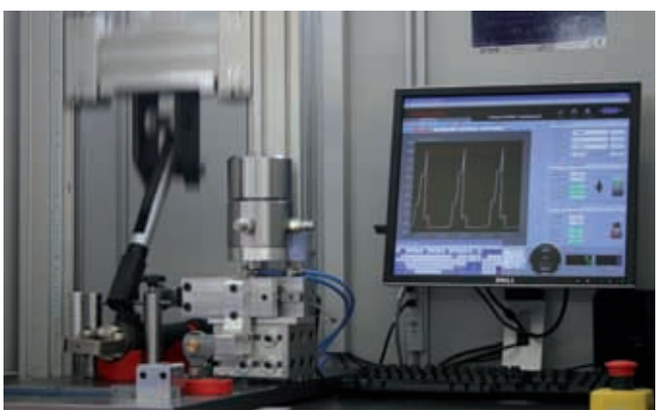
Nasi specjaliści postawili sobie jasny cel: zapewnić pracownikom w sektorze elektrycznym najlepsze narzędzia i wyposażenie do wykonywania ich codziennych zadań.
Nasz własny dział innowacji z ekspertami o najwyższych kwalifikacjach oraz najnowsze w branży technologie w planowaniu i konstruowaniu są gwarancją sukcesu i poprawy warunków pracy.

NASZA WIEDZA - TO BEZPIECZEŃSTWO

Testy bezpieczeństwa dla każdego narzędzia.
Każde narzędzie certyfikowane CE/EN 60900 (znaczek podwójnego trójkata i 1000V) przechodzi testy pod napięciem 10.000 Volt w kąpieli wodnej oraz testy mechaniczne.

Testy mechaniczne dla każdego narzędzia.
Każde narzędzie hydrauliczne produkowane przez Intercable jest poddane serii szczególnie trudnych testów mechanicznych. Świadectwo testu jest przypisane do narzędzia i numeru seryjnego.

Kontrole rdzenia pompy hydraulicznej przez narzędzie 3D



Test mechaniczny pompy hydraulicznej

ZAWARTOŚĆ

Nożyce Ręczne

Nożyce Grzechotkowe

Piły

4 - 10

MECHANICZNE NARZĘDZIA TNĄCE

Hydrauliczne Głowice Tnące

Narzędzia Tnące Ręczne

Narzędzia Tnące Akumulatorowe

Akcesoria

11 - 31

HYDRAULICZNE NARZĘDZIA TNĄCE

Praski Mechaniczne

Praski Ręczne

32 - 40

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

Hydrauliczne Głowice Prasujące

Praski Ręczne

Praski Akumulatorowe

Matryce Prasujące i Akcesoria

41 - 72

HYDRAULICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE I MATRYCE

Obróbka Szyn Prądowych

Tłoczenie - Gięcie - Cięcie

73 - 76

STACJA DO SZYN PRĄDOWYCH

Pompy Elektrohydrauliczne

Hydrauliczne Pompy Akumulatorowe

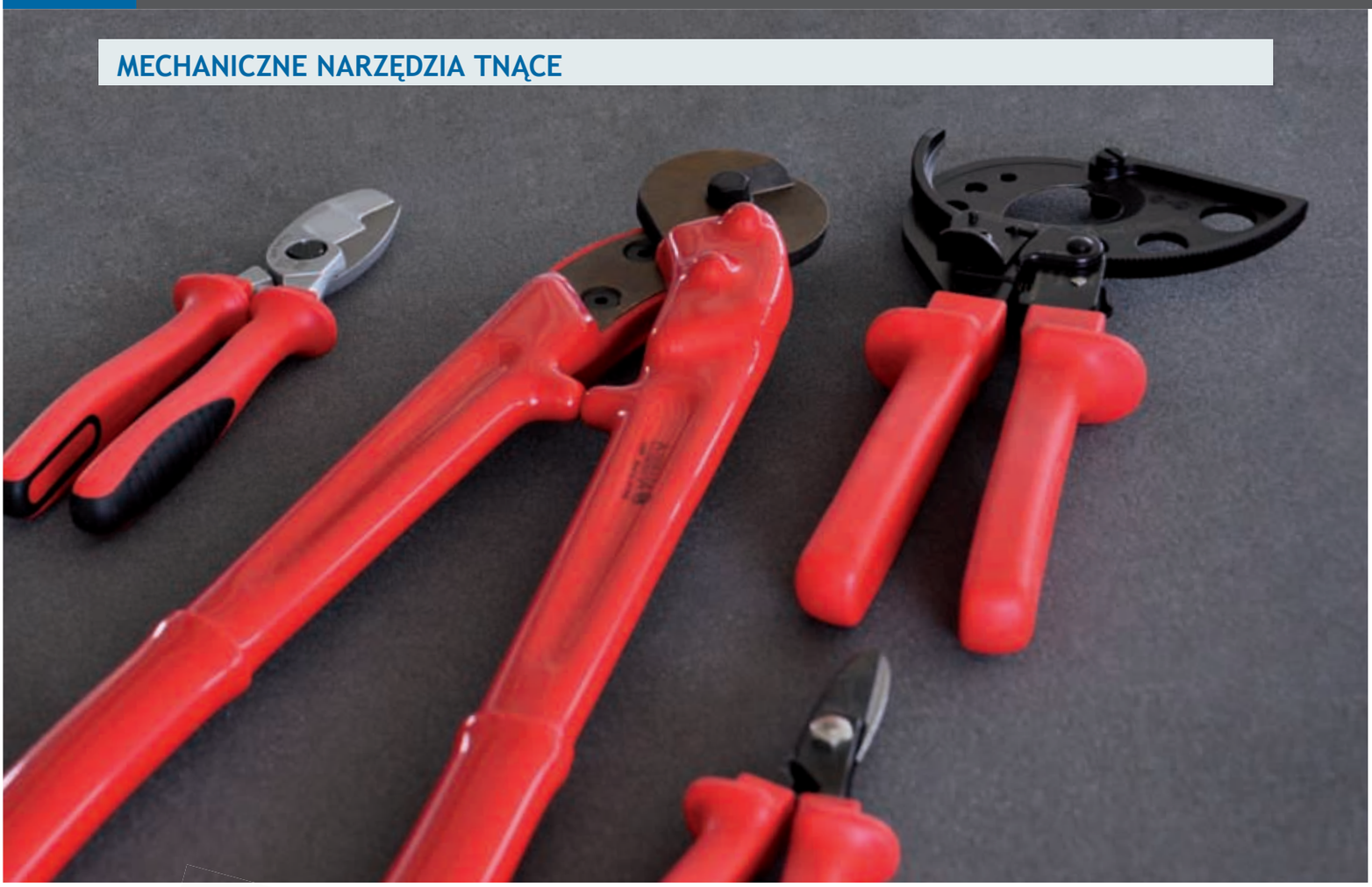
Hydrauliczne Pompy Nożne

Akcesoria

77 - 84

POMPY HYDRAULICZNE

MECHANICZNE NARZĘDZIA TNĄCE



Nożyczki dla elektryków

- Ergonomiczne i bardzo wytrzymałe
- Wysoka wydajność cięcia
- Precyzyjny i wytrzymały zawias

Opis	Nr zam.	Ostrze	Długość
Nożyczki z etui	**1601 3**	proste	140 mm

Uwaga: nie nadają się do pracy pod napięciem

Nożyczki dla elektryków, do cięcia i zagniatania 2K

- Do cięcia przewodów Cu/Al do 50 mm²
- Szczelina do zagniatania końcówek tulejkowych od 0,5 do 4 mm²
- Ergonomiczne i bardzo wytrzymałe
- Precyzyjny i wytrzymały zawias
- Dwukomponentowy uchwyt

Opis	Nr zam.	Ostrze	Długość
Nożyczki z etui	**16020-F1**	proste	160 mm

Uwaga: nie nadają się do pracy pod napięciem

CIĘCIE MECHANICZNE

C 1000V EN/IEC60900:2004

NADAJE SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

Uniwersalny nóż z ruchomą osłoną

- Izolowany do 1000V
- Z wymiennym ostrzem standardowym (grubość 0,65mm)
- Wykonany z materiału odpornego na wstrząsy

Opis	Nr zam.	Ostrze	Długość
Nóż kablowy	**AV3910**	wymienne 50 mm	185 mm
└► Ostrze zapasowe	**AV3911**	-	50 mm

C 1000V EN/IEC60900:2004

NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

Izolowane nożyce dla elektryków

- Nastawny zawias śrubowy
- Wysoka wydajność cięcia
- Oksydowana i polerowana powierzchnia
- Dwukomponentowy uchwyt

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Iz. nożyce dla elektr.	**1603 1**	180 mm	100 g

C 1000V EN/IEC60900:2004

NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

Szczypce do cięcia bocznego 2K

- Bardzo płaska konstrukcja z kutego metalu
- Do cięcia twardych i miękkich przewodów
- Ostrza hartowane indukcyjnie
- Wysoka wydajność cięcia
- Dwukomponentowa, izolowana, trwała rękojeść

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Szcz. do cięcia boczn. 2K	**1102 160**	160 mm	208 g

C 1000V EN/IEC60900:2004

NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

Szczypce do cięcia kabli D17

ZAKRES ZASTOSOWAŃ	max. 50 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Cu i Al

- Wysoka wydajność cięcia dla najmniejszych średnic
- Nastawny zawias śrubowy
- Specjalna stal narzędziowa z chromowanym wykończeniem
- Uchwyty z trwałego, dwukomponentowego materiału
- Rozwarcie szczęk: 17 mm

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Sz. do cięcia kab.D17	**1602 160**	160 mm	218 g

CIĘCIE MECHANICZNE

C 1000V EN/IEC60900:2004

NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

Szczypce do cięcia kabli D22

ZAKRES ZASTOSOWAŃ	ø 25 mm / 80 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Cu i Al

- Dwuetapowe cięcie do średnicy 25 mm
- Wysoka wydajność cięcia
- Łatwe i dokładne cięcie jedną ręką
- Nastawny zawias śrubowy
- Specjalna stal z chromowanym wykończeniem
- Uchwyty z trwałego, dwukomponentowego materiału

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Szcz. do cięcia kab.	**1602 200**	200 mm	345 g

C 1000V EN/IEC60900:2004

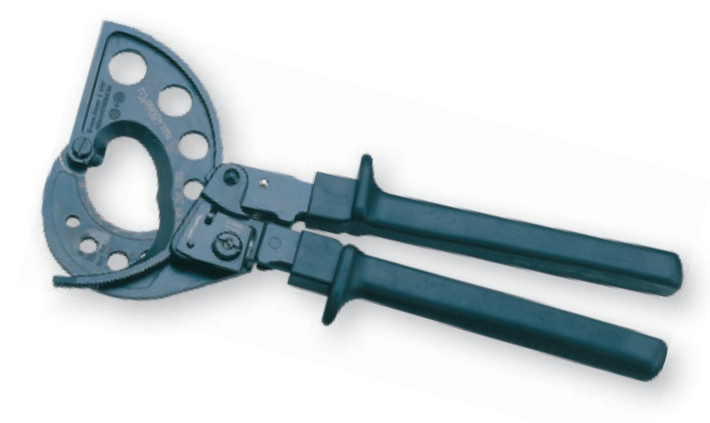
NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

Izolowane Nożyce Grzechotkowe D32/D54

NR ZAM. 160...	...5 032	...7 054 / ...5 054
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	ø 32 mm/260 mm²	ø 54 mm/480 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Cu i AL	

- Precyzyjny mechanizm zapadkowy umożliwia cięcie jedna ręką kabli Cu i Al bez pozostawiania ostrych krawędzi
- Opatentowany dwustopniowy mechanizm wymaga mniejszej ilości ruchów na cięcie
- Mechanizm zwalniający w łatwy sposób otwiera ostrza w każdej pozycji (umożliwia zdjęcie nożyc z kabla nawet przed ukończeniem cięcia)
- Wytrzymałe ostrza ze stali hartowanej długo zachowują ostrość
- Pewne i wygodne uchwyty z ochroną rąk, izolowane do 1000V
- Zapięcie uchwytów zapewnia łatwy transport i przechowywanie

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Nożyce grz. D32	**1605 032**	265 mm	650 g
Nożyce grz. D54 krótkie	**1607 054**	285 mm	800 g
Nożyce grz. D54 długie	**1605 054**	320 mm	900 g



Nożyce Grzechotkowe D54

ZAKRES ZASTOSOWAŃ	ø 54 mm / 480 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Cu i Al

- Charakterystyka jak 1605 054 (powyżej) oprócz izolacji 1000 V

Opis	Nr zam.	Nr zam.	Waga
Nożyce grz. D54 długie	**1606 054**	320 mm	900 g

Uwaga: nie nadają się do pracy pod napięciem

CIĘCIE MECHANICZNE

Izolowane Nożyce Grzechotkowe

1000V EN/IEC60900:2004

NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

NR ZAM. 2515...	... 22	... 25
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	ø 62 mm/840 mm²	ø 80 mm/1000 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Cu i Al	

- Mocne, dwuręczne nożyce
- Podwójna grzechotka z mocnym uzębieniem
- Do cięcia jedno i wielożyłowych kabli z miedzi i aluminium
- Nadają sie też do cięcia kabli zbrojonych cienką taśma stalową (nie nadają się do drutów stalowych)
- Uchwyty zatapiane w wielowarstwowej izolacji

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Nożyce grzech.ø 62mm	**2515 22**	420 mm	2200 g
Nożyce grzech.ø 80mm	**2515 25**	550 mm	3150 g

Nożyce Grzechotkowe ACSR (Al/AFL) D32

C 1000V EN/IEC60900:2004

NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

ZAKRES ZASTOSOWAŃ	ø 32 mm / 240 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	ACSR (Aluminium/Stal)

- Wymienne wkładki tnące
- Wysoka wydajność cięcia
- Małe rozwarcie uchwytów (niski nakład siły) umożliwia pracę jedną ręką

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Nożyce grzech. ACSR 32	**1608 032**	346 mm	1400 g

Nożyce Grzechotkowe D32

Nr zam. 1623 032

C 1000V EN/IEC60900:2004

NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

ZAKRES ZASTOSOWAŃ	ø 32 mm / 240 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Cu i Al

- Komfortowa praca jedną ręką
- Nieklinujące się ostrza
- Cięcie może być przerwane w dowolnym momencie
- Profesjonalna izolacja wielowarstwowa
- Ostrza otwierane za pomocą dźwigni sprężynowej

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Nożyce grzechotkowe	**1621 032**	315 mm	1200 g
Nożyce grzech. izol.	**1623 032**	315 mm	1300 g

CIĘCIE MECHANICZNE

Szczypce do Cięcia Kabli z Uchwytami Teleskopowymi

ZAKRES ZASTOSOWAŃ	185 mm²
ROZWARCIE SZCZĘK	28 mm
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Cu i Al

- Do sprawnego cięcia przewodów miedzianych i aluminiowych
- Wymienna głowica tnąca
- Wysokiej jakości ostrza gwarantują sprawne i łatwe cięcie
- Tylko do kabli miedzianych i aluminiowych
- Rękojeści z izolacją wielowarstwową

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Szczypce do cięcia	**2532 60**	350 - 500 mm	2000 g
↳ Ostrza zapasowe	**2537 60**	-	300 g

Uwaga: nie nadają się do pracy pod napięciem

1000V
EN/IEC60900:2004

☑ NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

Szczypce do Cięcia Kabli

NR ZAM. 2773...	... 46	... 61	... 80
ROZWARCIE SZCZĘK	30 mm	35 mm	60 mm
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	120 mm²	180 mm²	500 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Cu i Al		

- Głowica tnąca ze stali hartowanej w oleju
- Ostre jak brzytwa ostrza gwarantują sprawne i łatwe cięcie
- Dźwignie z metali lekkich
- Profesjonalna izolacja wielowarstwowa

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Szczypce	**2773 46**	460 mm	1430 g
↳ Ostrza zapasowe	**2779 46**		640 g
Szczypce	**2773 61**	600 mm	2070 g
↳ Ostrza zapasowe	**2779 61**		660 g
Szczypce	**2773 80**	800 mm	3800 g
↳ Ostrza zapasowe	**2779 80**		1140 g

CIĘCIE MECHANICZNE

Szczypce do Cięcia Linek Stalowych

NR ZAM. 277...	...4 46	...3 60
ROZWARCIE SZCZĘK	10 mm	20 mm
ZAKRES ZASTOSOWAŃ - CU / AL	95 mm²	150 mm²
ZAKRES ZASTOSOWAŃ - STAL (LINKA)	ø 10 mm	ø 14 mm
ZAKRES ZASTOSOWAŃ - STAL (DRUT)	ø 7 mm	ø 9 mm
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Miedź, aluminium i stal	

- Wymienna głowica tnąca
- Głowica tnąca ze specjalnej stali stopowej
- Ostrza do najtwardszych drutów stalowych
- Uchwyty z lekiego metalu
- Profesjonalna izolacja wielowarstwowa

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Szczypce	**2774 46**	460 mm	1340 g
↳ Ostrza zapasowe	**2778 46**		475 g
Szczypce	**2773 60**	600 mm	2710 g
↳ Ostrza zapasowe	**2778 60**		910 g

C 1000V EN/IEC60900:2004

☑ NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

Izolowane Szczypce do Cięcia Prętów

NR ZAM. 2752...	... 46	... 61	... 76	... 91	... 95
ZAKRES ZASTOSOWAŃ ø	7 mm	9 mm	11 mm	13 mm	15 mm
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Stalowe liny / pręty				

- Ostrze ze stali chromowo wanadowej
- Stal hartowana
- Mimośrodowa regulacja
- Profesjonalna izolacja wielowarstwowa

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Szczypce	**2752 46**	460 mm	1400 g
↳ Ostrza zapasowe	**2750 47**		1400 g
Szczypce	**2752 61**	610 mm	2500 g
↳ Ostrza zapasowe	**2750 62**		1600 g
Szczypce	**2752 76**	760 mm	4500 g
↳ Ostrza zapasowe	**2750 77**		1800 g
Szczypce	**2752 91**	910 mm	6300 g
↳ Ostrza zapasowe	**2750 92**		1800 g
Szczypce	**2752 95**	1060 mm	8000 g
↳ Ostrza zapasowe	**2751 07**		2000 g

1000V EN/IEC60900:2004

☑ NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

PIŁY

Piła do Metalu

SZEROKOŚĆ BRZESZCZOTU	5 mm
GRUBOŚĆ BRZESZCZOTU	0,80 mm

- Wykonane z blachy stalowej 10 x 5 mm, ocynkowane
- Brzeszczot 148 mm
- Regulacja naciągu w obrotowym uchwycie
- Izolacja z miękkiego tworzywa

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Piła do metalu	**4242 00**	280 mm	230 g
↳ Zapasowy brzeszczot	**4330 10**	150 mm	3 g

Uwaga: nie nadaje się do pracy pod napięciem

Piła do Metalu

NR ZAM. 421...	...0 00	...0 16	...9 20
SZEROKOŚĆ BRZESZCZOTU	13 mm	13 mm	25 mm
GRUBOŚĆ BRZESZCZOTU	0,63 mm	0,63 mm²	0,80 mm

- Regulacja naciągu poprzez izolowaną śrubę
- Izolacja z miękkiego tworzywa

Opis	Nr zam.	Waga	Długość
Piła/Brzeszczot 4210 00	4243 00	660 g	470 mm
↳ Brzeszczot 22/32 zębów	4210 00	17 g	300 mm
↳ Brzeszczot 16 zębów	4210 16	17 g	300 mm
↳ Brzeszczot dwustronny 22 /32 zębów	4219 20	40 g	300 mm

Uwaga: nie nadaje się do pracy pod napięciem

Piła do Cięcia Powłoki Zewnętrznej Kabla

- Do kabli zbrojonych taśmą stalową
- Regulowany ogranicznik
- Wymienny brzeszczot
- Grubozębkowany brzeszczot do miękkich materiałów
- Drobnozębkowany brzeszczot do cięcia blachy, brzeszczot no. 430805 - 24 zęby
- Izolacja z miękkiego tworzywa
- Na zamówienie dostępny jest brzeszczot - 14 zębów

Opis	Nr zam.	Waga	Długość
Piła do powł. zewn. 24 zęby	4303 02	140 g	250 mm
↳ Brzeszczot 14 zębów	4308 01	6 g	120 mm
↳ Brzeszczot 24 zęby drob.	4308 05	6 g	120 mm

HYDRAULICZNE NARZĘDZIA TNĄCE

HYDRAULICZNE NARZĘDZIA TNĄCE - AKUMULATOROWE

Lekka i zwarta konstrukcja.

Obrotowa głowica pozwala na pracę w ciasnej przestrzeni.

Duża prędkość posuwu, podwójny cylinder.

Łatwa wymiana głowicy tnącej z ochroną rąk.

Dwustronny zawór powrotny obsługiwany jedną ręką.

Wielofunkcyjny wskaźnik LED.

Wyważony i ergonomiczny uchwyt z paskiem. Wymienny akummulator Li-Ion.

HYDRAULICZNE NARZĘDZIA TNĄCE - PRZEGLĄD

	Głowice	Ręczne	Akumulatorowe	Max. cięcie	Zastosowanie	
SERIA 25	PS25	HS25	ASI25	Ø 25 mm	• Stal • Al/St • Aluminium • Miedź	STR. 14 - 15
SERIA 45	PS45	HSI45	ASI45	Ø 45 mm	• Stal • Al/St • Aluminium • Miedź	STR. 16 - 17
SERIA 50	PS50	HSI50	ASI50	Ø 50 mm	• Aluminium • Miedź	STR. 18 - 19
SERIA 65	PS65		ASI65	Ø 65 mm	• Aluminium • Miedź	STR. 20 - 21
SERIA 85	PS85	HSI85	ASI85	Ø 85 mm	• Aluminium • Miedź	STR. 22 - 23
SERIA 95	PS95		ASI95	Ø 95 mm	• Aluminium • Miedź	STR. 24 - 25
SERIA 120-2	PS120-2		ASI120-2	Ø 120 mm	• Aluminium • Miedź	STR. 26 - 27
SERIA 120	PS120			Ø 120 mm	• Aluminium • Miedź • Kable zbrojone	STR. 28

Zestaw do Bezpiecznego Cięcia Kabli	Modele	
	SSA85 Ø 85 mm; SSA95 Ø 95 mm; SSA120-2 Ø 120 mm; SSA120 Ø 120 mm	SERIA SSA — STR. 30 - 31

SERIA 25 - ŚREDNICA CIĘCIA max. 25 mm

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PS25 - HS25 - ASI25

ŚREDNICA CIĘCIA	max. ø 25 mm	SIŁA CIĘCIA	60 kN
ZASTOSOWANIE	Stal, Al/St, Miedź i Aluminium	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

☑ DO CIĘCIA TWARDYCH KABLI ZBROJONYCH

Miękkie etui do PS25 - ST01

GMI25

SMI25

Ostrza zapas

PS25 - Głowica Tnąca

Urządzenie napędzane przez pompę hydrauliczną max. 700 bar (sugerowane ciśnienie robocze 700 bar/70 MPa). (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza
- Szybkozłącze hydrauliczne z deklem przeciwkurzowym

Rozmiary narzędzia:.....77 x 220 x 64 mm
Waga narzędzia: ..... 2,1 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica tnąca PS25	PS25	140 x 230 x 60	2,2 kg
Ostrze stałe	GMI25	-	40 g
Ostrze ruchome	SMI25	-	60 g

Wyposażenie:
- Hydrauliczna głowica
- Miękkie etui do głowicy tnącej

HS25

GMPS25

SMPS25

Ostrza zapas

HS25 - Ręczne Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza (360 °)
- Szybki posuw z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Automatyczny zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu

Wymiary narzędzia:..... 165 x 393 x 54 mm
Waga narzędzia: ..... 2,9 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica tnąca HS25	HS25	440 x 190 x 80	4,0 kg
Ostrze stałe	GMPS25	-	200 g
Ostrze ruchome	SMPS25	-	40 g

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych narzędzia
- Ręczne nożyce hydrauliczne
- Skrzynka z tworzywa sztucznego

ASI25 -Akumulatorowe Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się o 360 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Obustronny spust ciśnienia (obsługa jedną ręką)
- Pasek przy uchwycie
- Ergonomiczny i wyważony uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie izolowane i odporne na wstrząsy
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 311 x 368 x 95 mm
Waga narzędzia: ..... 3,9 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Narzędzie tnące ASI25	ASI25	610 x 400 x 140	7,1 kg
Ostrze stałe	GMI25	-	40 g
Ostrze ruchome	SMI25	-	60 g

Akcesoria patrz strona 29

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowe hydrauliczne narzędzie do cięcia
- 14,4 V / 2,6 Ah Li-Ion - bateria - RA9
- Ładowarka - LG7
- Wygodny uchwyt dla bezpiecznego transportu
- Skrzynka z tworzywa sztucznego
- Pasek na ramię - TG2

Set ASI25

GMI25

SMI25

Ostrza zapas

TABELA ZAKRESU CIĘCIA PS25 - HS25 - ASI25

Sektor zastosowań:		Wytrzymałość N/mm²	<Ø 9 mm	Ø 10 mm	Ø 11 mm	Ø 12 mm	Ø 13 mm	Ø 14 mm	Ø 15 mm	Ø 16 mm	Ø 17 mm	Ø 18 mm	Ø 19 mm	Ø 20 mm	Ø 21 mm	Ø 22 mm	Ø 23 mm	Ø 24 mm	Ø 25 mm	Ø 26 mm
Miedź	Kable i żyły wielodrutowe	<410	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	Lite żyły jednodrutowe	<250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
	Lite żyły jednodrutowe	<300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
Aluminium	Kable i żyły wielodrutowe	<200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	Lite żyły jednodrutowe	<160	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	Lite żyły jednodrutowe	<340	■	■	■	■	■	■	■	■										
Aldrey	Kable	<340	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Alu/Stal	Żyły wielodrutowe	<1800	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
Stal	Żyły wielodrutowe (>200)	<180	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
	Lite żyły jednodrutowe	<420	■	■	■	■	■	■	■	■										
	Lite żyły jednodrutowe	<600	■	■	■	■	■													
	Żyły wielodrutowe	<2200	■	■	■															

SERIA 45 - ŚREDNICA CIĘCIA max. 45 mm

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PS45 - HS45 - ASI45

ŚREDNICA CIĘCIA	max. ø 45 mm	SIŁA CIĘCIA	60 kN
ZASTOSOWANIE	Stal, Al/St, Cu i Al	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

☑ DO CIĘCIA TWARDYCH KABLI ZBROJONYCH

Etui do PS45 - ST02

SMI45

SMI45

Ostrza wym.

PS45 - Hydrauliczna Głowica Tnąca

Urządzenie napędzane przez pompę hydrauliczną max. 700 bar (sugerowane ciśnienie robocze 700 bar/70 MPa). (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza
- Szybkozłącze hydrauliczne z deklem przeciwkurzowym

Wymiary narzędzia:..... 100 x 313 x 64 mm
Waga narzędzia: ..... 2,9 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica ze skrzynką	PS45	380 x 145 x 70	3,0 kg
Ostrza zapasowe	SMI45	-	130 g

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica tnąca
- Miękkie etui

HSI45

GMPS45

SMPS45

Ostrza wym.

HSI45 - Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza (360 °)
- Szybki posuw z podwójnym cylindrem hydraulicznym, praca jedną ręką
- Automatyczny zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu

Wymiary narzędzia:..... 184 x 601 x 69 mm
Waga narzędzia: ..... 5,7 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Zestaw do cięcia	HSI45	700 x 260 x 105	7,4 kg
Stałe ostrze tnące	GMPS45	-	120 g
Ruchome ostrze tnące	SMPS45	-	100 g

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Nożyce hydrauliczne
- Skrzynka z tworzywa sztucznego

ASI45 - Akumulatorowe Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się o 360 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Obustronny spust ciśnienia (obsługa jedną ręką)
- Pasek przy uchwycie
- Ergonomiczny i wyważony uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie izolowane i odporne na wstrząsy
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 464 x 311 x 95 mm
Waga narzędzia: ..... 4,9 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Zestaw do cięcia	ASI45	610 x 400 x 140	8,1kg
Ostrze zapasowe	SMI45	-	130 g

Akcesoria patrz strona 29

ASI45

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowe nożyce hydrauliczne
- 14,4 V / 2,6 Ah Li-Ion - bateria - RA9
- Ładowarka - LG7
- Wygodny uchwyt dla bezpiecznego transportu
- Skrzynka z tworzywa sztucznego
- Pasek na ramię - TG2

SMI45

SMI45

Ostrza zapas

TABELA ZASTOSOWAŃ PS45 - HS45 - ASI45

Sektor zastosowań:		Wytrzymałość N/mm²	<Ø 28 mm	Ø 29 mm	Ø 30 mm	Ø 31 mm	Ø 32 mm	Ø 33 mm	Ø 34 mm	Ø 35 mm	Ø 36 mm	Ø 37 mm	Ø 38 mm	Ø 39 mm	Ø 40 mm	Ø 41 mm	Ø 42 mm	Ø 43 mm	Ø 44 mm	Ø 45 mm	Ø 46 mm
Miedź	Kable i żyły wielodrutowe	<410	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Aluminium	Kable i żyły wielodrutowe	<200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	Lite żyły jednodrutowe	<340	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
Alu/Stal	Żyły wielodrutowe	<1800	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

Sektor zastosowań:		Wytrzymałość N/mm²	Ø 9 mm	Ø 11 mm	Ø 12 mm	Ø 13 mm	Ø 14 mm	Ø 15 mm	Ø 16 mm	Ø 17 mm	Ø 18 mm	Ø 19 mm	Ø 20 mm	Ø 21 mm	Ø 22 mm	Ø 23 mm	Ø 24 mm	Ø 25 mm	Ø 26 mm	Ø 27 mm	Ø 28 mm
Miedź	Lite żyły jednodrutowe	<250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
	Lite żyły jednodrutowe	<300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
Aluminium	Lite żyły jednodrutowe	<160	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Aldrey	Kable	<340	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
Stal	Rope (>200 wires)	<180	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
	Lite żyły jednodrutowe	<420	■	■	■	■	■	■	■												
	Lite żyły jednodrutowe	<600	■	■	■	■															
	Żyły wielodrutowe	<2200	■	■																	

SERIA 50 - średnica cięcia max. 50 mm

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PS50 - HSI50 - ASI50

ŚREDNICA CIĘCIA	max. ø 50 mm	SIŁA CIĘCIA	60 kN
ZASTOSOWANIE	Miedź i Aluminium	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

Etui PS50 – ST02

SMI50

SMI50

Ostrza zapasowe

PS50 - Hydrauliczna Głowica Tnąca

Urządzenie napędzane przez pompę hydrauliczną max. 700 bar (sugerowane ciśnienie robocze 700 bar/70 MPa). (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza
- Szybkozłącze hydrauliczne i dekiel przeciwkurzowy

Wymiary narzędzia:..... 100 x 313 x 64 mm
Waga narzędzia: ..... 2,9 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica ze skrzynką	PS50	380x140x70mm	3,0 kg
Ostrze zapasowe	SMI50	-	100 g

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica tnąca
- Miękkie etui

HSI50

GMPS50

SMPS50

Ostrze zapas

HSI50 - Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza (360 °)
- Szybki posuw z podwójnym cylindrem hydraulicznym, praca jedną ręką
- Automatyczny zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu

Wymiary narzędzia:..... 195 x 612 x 58 mm
Waga narzędzia: ..... 5,1 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Zestaw do cięcia	HSI50	700 x 260 x 105	6,8 kg
Stałe ostrze tnące	GMPS50	-	320 g
Ruchome ostrze tnące	SMPS50	-	150 g

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Nożyce hydrauliczne
- Skrzynka z tworzywa sztucznego

ASI50 - Akumulatorowe Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się o 360 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Obustronny spust ciśnienia (obsługa jedną ręką)
- Pasek przy uchwycie
- Ergonomiczny i wyważony uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie izolowane i odporne na wstrząsy
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 464 x 311 x 95 mm
Waga narzędzia: ..... 4,9 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Zestaw do cięcia	ASI50	610 x 400 x	8,1 kg
Ostrze zapasowe	SMI50	-	100 g

Akcesoria patrz strona 29

ASI50

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowe nożyce hydrauliczne
- 14,4 V / 2,6 Ah Li-Ion - bateria - RA9
- Ładowarka - LG7
- Wygodny uchwyt dla bezpiecznego transportu
- Skrzynka z tworzywa sztucznego
- Pasek na ramię - TG2

SMI50

SMI50

Ostrza zapas

TABELA ZASTOSOWAŃPS50 - HSI50 - ASI50

Sektor zastosowań:		Wytrzymałość N/mm²	<Ø 30 mm	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 65 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 95 mm	Ø 100 mm	Ø 105 mm	Ø 110 mm	Ø 115 mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm
Miedź	Kable	<410	■	■	■	■	■															
Aluminium	Kable	<210	■	■	■	■	■															

SERIA 65 - średnica cięcia max. 65 mm

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PS65 - ASI65

ŚREDNICA CIĘCIA	max. ø 65 mm	SIŁA CIĘCIA	44 kN
ZASTOSOWANIE	Miedź i Aluminium	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

CE

PS65 - Hydrauliczna Głowica Tnąca

Urządzenie napędzane przez pompę hydrauliczną max. 700 bar (sugerowane ciśnienie robocze 700 bar/70 MPa - strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Otwarta głowica z ostrzem prowadzącym
- Łatwa obsługa dzięki otwartej głowicy tnącej
- Szybkozłącze hydrauliczne i dekiel przeciwkurzowy

Wymiary narzędzia..... 154 x 369 x 88 mm
Waga narzędzia: .....4,7 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica ze skrzynką	PS65	400 x 330 x 140	6,3 kg
Ruchome ostrze	SMI65	-	450 g
Płytka prowadząca	MFI65	-	70 g

Zestaw:
- Hydrauliczna głowica tnąca
- Skrzynka plastikowa

SMI65

MFI65

Ostrze zapasowe i płytka prowadząca

PS65

ASI65 - Akumulatorowe Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się o 360 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Obustronny spust ciśnienia (obsługa jedną ręką)
- Pasek przy uchwycie
- Ergonomiczny i wyważony uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie izolowane i odporne na wstrząsy
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary: 511 Narzędzie x 311 x 95 mm
Masa narzędzia: 6,8 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Zestaw do cięcia	ASI65	610 x 400 x 140	8,5 kg
Ruchome ostrze	SMI65	-	450 g
Płytka prowadząca	MFI65	-	70 g

Accessories see page 29

ASI65

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowe nożyce hydrauliczne
- 14,4 V / 2,6 Ah Li-Ion - bateria - RA9
- Ładowarka - LG7
- Wygodny uchwyt dla bezpiecznego transportu
- Skrzynka z tworzywa sztucznego
- Pasek na ramię - TG2

SMI65

MFI65

Ostrze zapasowe i płytka prowadząca

TABELA ZAKRESU CIĘCIA PS65 - ASI65

Sektor zastosowań:		Wytrzymałość N/mm²	<Ø 30 mm	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 65 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 95 mm	Ø 100 mm	Ø 105 mm	Ø 110 mm	Ø 115 mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm
Miedź	Kable	<410	■	■	■	■	■	■	■	■												
Aluminium	Kable	<210	■	■	■	■	■	■	■	■												

SERIA 85 - średnica cięcia max. 85 mm

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PS85 - HSI85 - ASI85

ŚREDNICA CIĘCIA	max. ø 85 mm	SIŁA CIĘCIA	70 kN
ZASTOSOWANIE	Miedź i Aluminium	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

Se PS85

GMI85

SMI85

PS85 - Hydrauliczna Głowica Tnąca

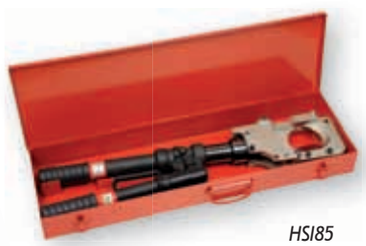
Urządzenie napędzane przez pompę hydrauliczną max. 700 bar (sugerowane ciśnienie robocze 700 bar/70 MPa). (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza
- Szybkozłącze hydrauliczne i dekiel przeciwkurzowy

Wymiary narzędzia:..... 135 x 390 x 64 mm
Waga narzędzia: ..... 4,0 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica ze skrzynką	PS85	465 x 370 x 110	5,3 kg
Stałe ostrze tnące	GMI85	-	150 g
Ruchome ostrze tnące	SMI85	-	250 g

Zestaw:
- Hydrauliczna głowica tnąca
- Skrzynka plastikowa



HSI85

GMPS85

SMPS85

Ostrza zapas

HSI85 - Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza, obrót o 270 °
- Szybki posuw z podwójnym cylindrem hydraulicznym, praca jedną ręką
- Automatyczny ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu

Wymiary narzędzia: 203 x 697 x 64 mm
Masa narzędzia: 7,3 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Zestaw do cięcia	HSI85	700 x 230 x	13,1 kg
Stałe ostrze tnące	GMPS85	-	600 g
Ruchome ostrze tnące	SMPS85	-	400 g

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Nożyce hydrauliczne
- Skrzynka stalowa

ASI85 - Akumulatorowe Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się o 360 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Obustronny spust ciśnienia (obsługa jedną ręką)
- Pasek przy uchwycie
- Ergonomiczny i wyważony uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie izolowane i odporne na wstrząsy
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 541 x 311 x 95 mm
Waga narzędzia: ..... 6,1 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Zestaw do cięcia	ASI85	610 x 400 x 140	9,3 kg
Stałe ostrze tnące	GMI85	-	150 g
Ruchome ostrze tnące	SMI85	-	250 g

Akcesoria patrz strona 29

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowe nożyce hydrauliczne
- 14,4 V / 2,6 Ah Li-Ion - bateria - RA9
- Ładowarka - LG7
- Wygodny uchwyt dla bezpiecznego transportu
- Skrzynka z tworzywa sztucznego
- Pasek na ramię - TG2

ASI85

GMI85

SMI85

Ostrza zapas

TABELA ZAKRESU CIĘCIA PS85 - HS85 - ASI85

Sektor zastosowań:		Wytrzymałość N/mm²	<Ø 30 mm	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 65 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 95 mm	Ø 100 mm	Ø 105 mm	Ø 110 mm	Ø 115 mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm
Miedź	Kable	<410																				
Aluminium	Kable	<210																				

SERIA 95 - średnica cięcia max. 95 mm

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PS95 - ASI95

ŚREDNICA CIĘCIA	max. ø 95 mm	SIŁA CIĘCIA	65 kN
ZASTOSOWANIE	Miedź i Aluminium	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

PS95

PS95 - Hydrauliczna Głowica Tnąca

Urządzenie napędzane przez pompę hydrauliczną max. 700 bar (sugerowane ciśnienie robocze 700 bar/70 MPa). (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza
- Szybkozłącze hydrauliczne i dekiel przeciwkurzowy

Wymiary narzędzia:..... 201 x 465 x 91 mm
Waga narzędzia: ..... 6,9 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica ze skrzynką	PS95	610 x 400 x 140	9,4 kg
Ruchome ostrze tnące	SMI95	-	900 g
Płytka prowadząca	MFI95	-	80 g

Zestaw:
- Hydrauliczna głowica tnąca
- Skrzynka z tworzywa

SMI95

MFI95

Ostrze zapasowe i płytka prowadząca

ASI95 - Akumulatorowe Nożyce Hydrauliczne

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się o 360 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Obustronny spust ciśnienia (obsługa jedną ręką)
- Pasek przy uchwycie
- Ergonomiczny i wyważony uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie izolowane i odporne na wstrząsy
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 613 x 333 x 95 mm
Waga narzędzia: ..... 9,1 kg

	Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
	Zestaw do cięcia	ASI95	690 x 405 x 130	11,7 kg
	Ruchome ostrze tnące	SMI95	-	900 g
	Płytka prowadząca	MFI95	-	80 g

Akcesoria patrz strona 29

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowe nożyce hydrauliczne
- 14,4 V / 2,6 Ah Li-Ion - bateria - RA9
- Ładowarka - LG7
- Wygodny uchwyt dla bezpiecznego transportu
- Torba
- Pasek na ramię - TG2

ASI95

SMI95

MFI95

Ostrze zapasowe i płytka prowadząca ostrze

TABELA ZAKRESU CIĘCIA PS95 - ASI95

Sektor zastosowań:		Wytrzymałość N/mm²	<Ø 30 mm	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 65 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 95 mm	Ø 100 mm	Ø 105 mm	Ø 110 mm	Ø 115 mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm
Miedź	Kable	<410	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
Aluminium	Kable	<210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						

SERIA 120-2 - średnica cięcia max. 120 mm

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PS120-2 - ASI120-2

ŚREDNICA CIĘCIA	max. ø 120 mm	SIŁA CIĘCIA	60 kN
ZASTOSOWANIA	Miedź i Aluminium	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

PS120-2 - Hydrauliczna Głowica Tnąca

Urządzenie napędzane przez pompę hydrauliczną max. 700 bar (sugerowane ciśnienie robocze 700 bar/70 MPa). (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza
- Szybkozłącze z automatycznym zamkiem i dekiel przeciwkurzowy

Wymiary narzędzia:..... 237 x 503 x 88 mm
Waga narzędzia: ..... 7,5 kg

Opis	Nr zam.	Rozmiary	Waga
Głowica ze skrzynką	PS120-2	610 x 400 x	10,0 kg
Ruchome ostrze tnące	SMI120-2	-	1300 g
Płytka prowadząca	MFI120-2	-	140 g

Zestaw:
- Hydrauliczna głowica tnąca
- Skrzynka z tworzywa

SMI120-2

MFI120-2

Ostrze zapasowe i płytka prowadząca

PS120-2

ASI120-2 - Akumulatorowe Nożyce Hydrauliczne

Przeznaczone do cięcia kabli aluminiowych i miedzianych do 120 mm.

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się o 360 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Obustronny spust ciśnienia (obsługa jedną ręką)
- Pasek przy uchwycie
- Ergonomiczny i wyważony uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie izolowane i odporne na wstrząsy
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 651 x 351 x 95 mm
Waga narzędzia: ..... 9,6 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Zestaw do cięcia	ASI120-2	690 x 405 x 130	12,1 kg
Ruchome ostrze tnące	SMI120-2	-	1300 g
Płytka prowadząca	MFI120-2	-	140 g

Akcesoria patrz strona 29

Wyposażenie:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowe nożyce hydrauliczne
- 14,4 V / 2,6 Ah Li-Ion - bateria - RA9
- Ładowarka - LG7
- Wygodny uchwyt dla bezpiecznego transportu
- Wytrzymała torba
- Pasek na ramię - TG2

ASI120-2

SMI120-2

MFI120-2

Ostrze zapasowe i płytka prowadząca

TABELA ZAKRESU CIĘCIA PS120-2 - ASI120-2

Sektor zastosowań:		Wytrzymałość N/mm²	<Ø 30 mm	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 65 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 95 mm	Ø 100 mm	Ø 105 mm	Ø 110 mm	Ø 115 mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm
Miedź	Kable	<410																				
Aluminium	Kable	<210																				

SERIA 120 - średnica cięcia max. 120 mm

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PS120

ŚREDNICA CIĘCIA	max. ø 120 mm	SIŁA CIĘCIA	137 kN
ZASTOSOWANIA	Miedź, Aluminium, Przew. zbrojone	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

☑ DO CIĘCIA WIĘKSZOŚCI KABLI Z PANCERZEM Z TAŚMY STALOWEJ

Se PS120

PS120 - Hydrauliczna Głowica Tnąca

Urządzenie napędzane przez pompę hydrauliczną max. 700 bar (sugerowane ciśnienie robocze 700 bar/70 MPa). (strony 77 - 84)

Technical Characteristics:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica tnąca z zamknięciem zatrzaskowym i prowadnicą ostrza
- Szybkozłącze z automatycznym zamkiem i dekiel przeciwkurzowy

Wymiary narzędzia:..... 218 x 536 x 80 mm
Waga narzędzia: ..... 8,1 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica ze skrzynką	PS120	610 x 400 x 140	10,6 kg
Stałe ostrze tnące	GMI120	-	300 g
Ruchome ostrze tnące	SMI120	-	520 g

Zestaw:
- Hydrauliczna głowica tnąca
- Skrzynka z tworzywa

GMI120

SMI120

Ostrza zapasowe

TABELA ZAKRESU CIĘCIA PS95 - ASI95

Sektor zastosowań:		Wytrzymałość N/mm²	<Ø 30 mm	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 65 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 95 mm	Ø 100 mm	Ø 105 mm	Ø 110 mm	Ø 115 mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm
Miedź	Kable	<410	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Aluminium	Kable	<210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Zbrojone	Kable	<200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

AKCESORIA

Pasek

	Opis	Nr zam.	Waga
	Pasek na ramię (do narzędzi akumulatorowych)	TG2	90 g

Adapter

	Opis	Nr zam.	Waga
	Adapter do zasilania sieciowego 230V AC/ 115V A	NG2	800 g

RA4

RA5

RA6

RA7

RA9

RA10

Akumulatory

	Opis	Nr zam.	Waga
	Akumulator 12 V / 2.6 Ah Ni-MH	RA4	700 g
	Akumulator 12 V / 3.0 Ah Ni-MH	RA5	700 g
	Akumulator 14,4 V / 2.6 Ah Ni-MH	RA6	850 g
	Akumulator 14,4 V / 3.0 Ah Ni-MH	RA7	850 g
	Akumulator 14,4 V / 2.6 Ah Li-Ion	RA9	560 g
	Akumulator 14,4 V / 3.0 Ah Li-Ion	RA10	560 g

LG7

LGZ2

Ładowarki do akumulatorów

	Opis	Nr zam.	Waga
	Szybka ładowarka	LG7	540 g
	Ładowarka (12 V)	LGZ2	580 g

Ładowarka	Napięcie							Akumulator						
	4,8 V	7,2 V	9,6 V	12,0 V	14,4 V	18 V		RA 4	RA 5	RA 6	RA 7	RA 9	RA 10	RA 12
LG7	-	•	•	•	•	-		□	□	□	□	□	□	-
LGZ2	•	•	•	•	•	-		□	□	□	□	□	□	-

ZESTAW DO BEZPIECZNEGO CIĘCIA

Łuk elektryczny w testowym zwarciu

Foto:
Fotografie poniżej przedstawiają powstawanie łuku elektrycznego podczas zwarcia eksperymentalnego i wyraźnie pokazują niebezpieczeństwo, jakie może zagrozić operatorowi w przypadku prac pod napięciem. Uszkodzenia ciała można uniknąć tylko używając zestawu do bezpiecznego cięcia.

Foto 1: 200 ms

Foto 2: 800 ms

Foto: 1.200 ms

Foto 4: 1.600 ms

Izolowane nożyce do kabli

Opis izolowanych nożyc do kabli:

Głowica do cięcia kabli jest urządzeniem do bezpiecznego cięcia kabli, które mogą być pod napięciem i braku napięcia nie można sprawdzić w pełni bezpiecznie. Taka kontrola jest szczególnie trudna w przypadku kabli w ekranie metalowym. W związku z tym przed przystąpieniem do operacji cięcia, niezbędne jest podjęcie odpowiednich środków, aby zapewnić bezpieczeństwo operatora. Jednym z takich środków jest zastosowanie zestawu do bezpiecznego cięcia. To urządzenie - zgodne z normą DIN EN 50340 (VDE 0682 część 661) - składa się zasadniczo z pompy hydraulicznej i głowicy tnącej, które połączone są stałymi złączkami z izolowanym przewodem wysokociśnieniowym długości 10,5 m

Zakres zastosowania:

Zgodnie z § 6.2 przepisów bezpieczeństwa “Systemy elektryczne i Materiały “(BGV 2, ex VGB 4) oraz § 6.2 normy EN 50 110 (VDE 0105 część 100), przed przystąpieniem do pracy na sieciach energetycznych do 60kV brak napięcia musi być zagwarantowany dla całego czasu trwania operacji, z wyłączeniem zadań wykonywanych w technologii prac pod napięciem. Ze względu na fakt, że nie zawsze można jednoznacznie stwierdzić brak napięcia w miejscu pracy, należy zachować szczególną ostrożność z uwagi na bezpieczeństwo osób wykonujących cięcie. Jest to szczególnie ważne w przypadku cięcia podziemnych linii kablowych. Najlepszym rozwiązaniem tego problemu jest stosowanie zestawu do bezpiecznego cięcia kabli.

Uziemienie:

Zgodnie ze standardem DIN EN 50340 zestaw wymaga uziemienia.
W skład każdego zestawu firmy Intercable wchodzi sonda uziemiająca, która połączona jest przewodem uziemiającym z głowicą tnącą.

DGUV Test

GS Test Certificate

GS mark

ZESTAW DO BEZPIECZNEGO CIĘCIA KABLI

60.000V

SSA95

SSA - Zestaw Do Bezpiecznego Cięcia

Idealny do bezpiecznego cięcia kabli miedzianych i aluminiowych do maksymalnej dopuszczalnej średnicy używanej głowicy (patrz tabela poniżej)

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Nieduża masa (lekkie stopy i mat. antykorozyjne)
- Łatwa obsługa i stabilność (ergonomiczny pedał, antypoślizgowa podstawa)
- Szybki posuw za pomocą podwójnego cylindra hydraulicznego
- Regulacja ciśnienia przez manometr
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu
- Obrotowe szybkozłącze i dekiel przeciwkurzowy

- Ciśnienie robocze: 625bar (62.5MPa)
- Niskie ciśnienie - Wydajność pompy: 18,3 cm ^{3} / piasta
- Wysokie ciśnienie - Wydajność pompy: 2cm ^{3} / piasta
- Pojemność zbiornika: 1200 ml
- Pracuje w temperaturze: -20 ° C do +40 ° C

Set SSA

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Zestaw: SSA 85	SSA85	800 x 450 x 360 mm	24 kg
Zestaw: SSA 95	SSA95	800 x 450 x 360 mm	27 kg
Zestaw: SSA 120	SSA120	800 x 450 x 360 mm	28 kg
Zestaw: SSA 120-2	SSA120-2	800 x 450 x 360 mm	28 kg
Uziemienie SSA85 / SSA120	SSA-ERD3	długość1100 mm	4,6 kg
Uziemienie SSA95 / SSA120-2	SSA-ERD4	długość1100 mm	5,8 kg

Wyposażenie SSA85, SSA95, SSA120, SSA120-2:
- Pompa nożna - FPI 63-SSA
- Głowica tnąca (85, 95 lub 120mm) z elastycznym wężem wysokociśnieniowym (długość 10,5m)
- Obudowa z tworzywa z wbudowanym uchwytem i kółkami do łatwego transportu (metalowa skrzynka na życzenie)

SSA-ERD3

Wyposażenie SSA-ERD3 i SSA-ERD4:
- Pręt uziemiający 1,1m
- Izolowany kabel uziemiający 6m

	SSA85 z głowicą tnącą PS85	SSA95 z głowicą tnącą PS95	SSA120-2 z głowicą tnącą PS120-2	SSA120 z głowicą tnącą PS120
średnica cięcia	85 mm	95 mm	120 mm	120 mm
ciśnienie robocze	625 bar (62,5 MPa)	625 bar (62,5 MPa)	625 bar (62,5 MPa)	625 bar (62,5 MPa)
siła cięcia	64 kN	58 kN	54 kN	123 kN
elastyczny wąż wysokociśnieniowy	długość 10,5 m	długość 10,5 m	długość 10,5 m	długość 10,5 m
napęd	pompa nożna FPI63	pompa nożna FPI63	pompa nożna FPI63	pompa nożna FPI63
opakowanie	trwała skrzynia	trwała skrzynia	trwała skrzynia	trwała skrzynia

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

UEIQ6

UEQ10

UEAE10T

MPUSET

	UEIQ6	UEQ10	UEAE10T
TYP PRASOWANIA	owalne	karbowane	trapezoid.
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	0,5-6 mm²	0,5-10 mm²	0,14-10 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIA	zaciski izolowane	zaciski i końcówki pin	zakończ. przewodów

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Zestaw do prasowania	MPUSET	220 mm	900 g
Matryce do końcówek izolowanych	UEIQ6		
Matr. do końcówek i końc. trzpieniowych	UEQ10		
Matryce do zacisków końcówek	UEAE10T		

Skład zestawu:
- Praska mechaniczna
- Matryce prasujące: UEIQ6, UEQ10 i UEAE10T

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

MPAE2T - Praska mechaniczna do końcówek

TYP ZAPRASOWANIA	trapezoidalne
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	0,25 - 2,5 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	zaciski końcówek przewodów

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPAE2T	160 mm	170 g

MPAE16K - Praska mechaniczna do końcówek

TYP ZAPRASOWANIA	karbowane
ZAKRES ZATOSOWAŃ	0,5 - 16 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	zaciski końcówek przewodów

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPAE16K	190 mm	250 g

MPAE2R - Praska mechaniczna do końcówek

TYP PRASOWANIA	okrągłe
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	0,14 - 2,5 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	zaciski końcówek przewodów

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPAE2R	190 mm	300 g

MPAE6R - Praska mechaniczna do końcówek

TYP PRASOWANIA	okrągłe
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	1,5 - 6 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	zaciski końcówek przewodów

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPAE6R	190 mm	300 g

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

MPAE16R - Praska mechaniczna do końcówek

TYP ZAPRASOWANIA	Okrągłe
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	10 - 16 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	zaciski końcówek przewodów

	Opis	Nr zam.	Długość	Waga
	Praska	MPAE16R	190 mm	300 g

MPAE16T - Praska mechaniczna do końcówek

TYP ZAPRASOWANIA	Trapezoidalne
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	0,14 - 16 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	zaciski końcówek przewodów

	Opis	Nr zam.	Długość	Waga
	Praska	MPAE16T	230 mm	180 g

MPAE50T - Praska mechaniczna do końcówek

TYP ZAPRASOWANIA	Trapezoidalne
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	10 - 50 mm² 2x4 - 2x16 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	zaciski końcówek przewodów

	Opis	Nr zam.	Długość	Waga
	Praska	MPAE50T	300 mm	600 g

MPAE95T - Praska mechaniczna do końcówek

TYP ZAPRASOWANIA	Trapezoidalne
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	50 - 95 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWNIE	zaciski końcówek przewodów

	Opis	Nr zam.	Długość	Waga
	Praska	MPAE95T	300 mm	600 g

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

MPIQ - Praska mechaniczna do końcówek izolowanych

TYP ZAPRASOWANIA	Owalne
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	0,5 - 6 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	końcóki izolowane

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPIQ	210 mm	190 g

MPIQ6 - Praska mechaniczna do końcówek izolowanych

TYP ZAPRASOWANIA	Owalne
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	0,5 - 6 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	końcówki izolowane

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPIQ6	220 mm	510 g

MPIQ16 - Praska mechaniczna do końcówek izolowanych

TYP ZAPRASOWANIA	Owalne
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	6 - 16 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	końcówki izolowane

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPIQ16	290 mm	600 g

MPR16K - Praska mechaniczna do końcówek i złączek nieizolowanych typu standard

TYP ZAPRASOWANIA	Karbowane
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	0,75 - 16 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	końcówki i złączki nieizol. typu standard

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPR16K	285 mm	600 g

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

2503 101

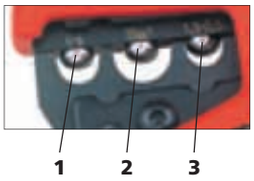
C 1000V
EN/IEC60900:2004

☑ NADAJĄ SIĘ DO PRACY POD NAPIĘCIEM

Praska izolowana EN60900

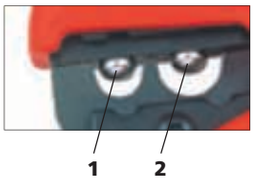
TYP PRASOWANIA	Sferyczne, owalne
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	0,5 - 16 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Izolowane i preizolowane złączki kablowe

Charakterystyka techniczna:
- Uchwyty i głowica calkowicie izolowane.
- Minimalna siła wymagana do obsługi
- Praca jedną ręką
- Wbudowany zamek zaciskowy gwarantuje poprawne zaprasowanie za każdym razem.
- Automatyczne otwieranie po ukończeniu zaprasowania.
- Nadaje sie do pracy w temp do: -40°C

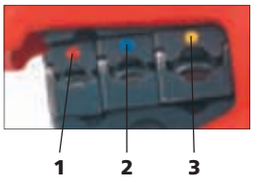


Model 2503 101
- Przekroje: 1,5-2,5 / 4-6 / 10mm²
- Typ zaprasowania: sferyczne

Model 2503 103
- Przekroje: 4-6 / 10 / 16mm²
- Typ zaprasowania: sferyczne



Model 2503 102
- Przekroje: 10/16mm²
- Typ zaprasowania: sferyczne



Model 2503 201
- Przekroje: 0,5-1 / 1,5-2,5 / 4-6mm²
- Typ zaprasowania: owalne

Opis	Nr zam.	Przekrój (mm²)			Długość	Wagat
Szczypce izolowane	2503 101	1	2	3	280 mm	680 g
		4-6	10	1,5-		
		AWG				
			8			
Szczypce izolowane	2503 103	1	2	3	280 mm	680 g
		10	16	4-6		
		AWG				
		8	5			
Szczypce izolowane	2503 102	1	2	-	280 mm	680 g
		10	16	-		
		AWG				
		8	5	-		
Szczypce izolowane	2503 201	1	2	3	250 mm	620 g
		0,5-1	1,5-	4-6		
		AWG				
		20-18		12-10		

MPRQ95 - Praska mechaniczna do końcówek typu DIN 46234, DIN 46230 i typu standardowego

TYP ZAPRASOWANIA	Karbowane
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	6 - 95 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	Końcówki przewodów niskiego napięcia

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPRQ95	535 mm	3,5 kg

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

Obrotowa matryca

MPR50i / MPR120i - Praska mechaniczna do końcówek i złączek nieizolowanych typu standard

NR ZAM.	MPR50i	MPR120i
TYP ZAPRASOWANIA	i-profil	
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	6 - 50 mm²	10 - 120 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	końcówki i złączki nieizol. typu standard	

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPR50i	380 mm	1,5 kg
Praska	MPR120i	535 mm	3,5 kg

Obrotowa matryca

MPD50S / MPD120S - Praska mechaniczna do końcówek kablowych DIN 46235 i złączek DIN 46267

NR ZAM.	MPD50S	MPD120S
TYP ZAPRASOWANIA	sześciokątne	
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	6 - 50 mm²	10 - 120 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	końc. kabl.DIN 46235 i złączki DIN 46267	

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPD50S	380 mm	1,5 kg
Praska	MPD120S	535 mm	3,5 kg

Obrotowa matryca

MPR-1 / MPR-2 - Praska mechaniczna do złączek miedzianych nn typu włoskiego bądź ich odpowiedników

NR ZAM.	MPR-1	MPR-2
TYP ZAPRASOWANIA	sześciokątne	
ZAKRES ZASTOSOWAŃ	6 - 50 mm²	25 - 150 mm²
SUGEROWANE ZASTOSOWANIE	końcówki i złączki nieizolowane typu włoskiego bądź ich ekwiwalent	

Opis	Nr zam.	Długość	Waga
Praska	MPR-1	380 mm	1,5 kg
Praska	MPR-2	535 mm	3,7 kg

*Narzędzia według **standardów brytyjskich lub ich odpowiedników** dostępne na życzenie.*

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

Set MP60-3

MP60-3 - Praska mechaniczna 60 kN

PRZEKRÓJ ZAPRASOWANIA	max 240 mm²
MAKSYMALNY SKOK	20 mm
SIŁA ZAPRASOWANIA	60 kN

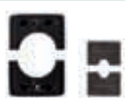
Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Uchwyty teleskopowe regulowane od 560 do 860 mm
- Głowica z zamknięciem na zatrzask, obraca się o 360 °

Wymiary narzędzia:..... 154 x 550 x 44 mm
Masa narzędzia:..... 3,6 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska w skrzynce	MP60-3	700 x 260 x 105 mm	5,3 kg

Skład zestawu:
- Praska mechaniczna
- Skrzynka z tworzywa

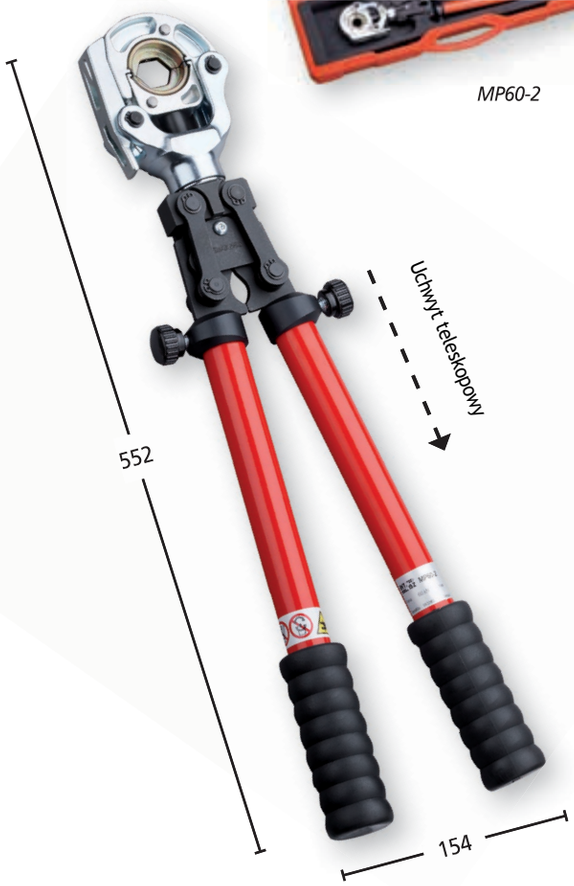
TABELA ZAKRESÓW PRASOWANIA MP60-3

Typ zaprasowania	Sześciokątne	Karbowane	Trapezoid.	Owalne	Nadbite	Okrągłe	Usuw. oplotu Al	Adapter AD50-45
Matryca								
Kształt zaprasowania								Pozwala użyc matryc serii 45, na serii 50, 60-1, 60-3
Max. przekrój	240 mm²	95 mm²	95 mm²	120 mm²	120 mm²	300 mm²	120/20 mm²	patrz str. 63

Wybór matryc	Strony 61 - 63
Skrzynka na matryce	Strona 63
Adapter do matryc	Strona 63

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

MP60-2



MP60-2 - Praska mechaniczna - 60 kN

PRZEKRÓJ ZAPRASOWANIA	max 300 mm²
MAKSYMALNY SKOK	19 mm
SIŁA ZAPRASOWANIA	60 kN

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Uchwyty teleskopowe regulowane od 560 do 860 mm
- Głowica z zamknięciem na zatrzask, obraca się o 360 °

Wymiary narzędzia:..... 154 x 552 x 44 mm
Waga narzędzia: ..... 3,6 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska w skrzynce	MP60-2	700 x 260 x 105	5,3 kg

Skład zestawu:
- Praska mechaniczna
- Skrzynka z tworzywa

TABELA ZAKRESÓW PRASOWANIA MP60-2

Typ zaprasowania	Sześciokątne	Karbowane	Trapezoidalne	Nadbite	Okrągłe
Matryca					
Kształt zaprasowania					
Max. przekrój	300 mm²	70 mm²	150 mm²	70 mm²	300 mm²

Wybór matryc	Strony 64 - 65
Skrzynka na matryce	Strona 65

MECHANICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

MPSF6-1

MPSF6 - Praska mechaniczna do połączeń w izolacji SF-6

Przeznaczone do montażu i demontażu złącz dla zewnętrznych terminali stożkowych kabli MT działających przy napięciach od 12 do 36 kV.

Charakterystyka techniczna:
- Zdejmowana głowica prasujaca
- Teleskopowa rękojeść 350 - 560 mm
- Maksymalny skok: 10 mm
- Maksymalny posuw koncówki gwintowanej: 30 mm
- Siła zaprasowania: 60 kN
- Kąt otwarcia uchwytu: 120 °

Wymiary narzędzia:..... 160 x 507 x 85 mm
Masa narzędzia:..... 3,1 kg

Zakres zastosowań

Głowica	Zakres volt.	Amper	Przekrój
1	12 kV, 24 kV, 36 kV	630 A	25 mm² - 240
2	12 kV, 24 kV, 36 kV	800 A	50 mm² - 300
3	12 kV, 24 kV, 36 kV,	1.250 A	150 mm² - 630

MPSF6-1

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska do systemu SF 6	MPSF6-1	570 x 155 x 75 mm	5,5 kg
Praska do systemu SF 6	MPSF6-2	570 x 155 x 75 mm	5,1 kg
Praska do systemu SF 6	MPSF6-3	630 x 155 x 95 mm	7,4 kg

Zestaw MPSF6-X:
- Praska mechaniczna
- Matryce
- Skrzynka metalowa (BKMPSF6)

MPSF6-6 los

MKGR1

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska do systemu SF6 bez zacisków i skrzynki	MPSF6-lose	515 x 155 x 73 mm	3,1 kg
Matryce rozm.1	MKGR1	125 x 65 x 65 mm	1,9 kg
Matryce rozm.2	MKGR2	125 x 65 x 65 mm	1,7 kg
Matryce rozm.3	MKGR3	185 x 95 x 95 mm	4,0 kg

HYDRAULICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE

STILO 45 - PRASKA AKUMULATOROWA

Obrót o 270 ° pozwala na łatwą pracę również w ciasnych miejscach

2,3 kg
z akumulatorem

Ergonomiczny 2-komponentowy uchwyt zapewnia wygodną pracę

Głowica z zamknięciem zatrzaskowym i opatentowanym systemem szybkiego powrotu tłoka dla przyspieszenia pracy.

Port Mini USB:
- Odczyt wartości zaprasowań i błędów
- Kontrola konserwacji i serwisu
- Oprogramowanie i kabel USB dołączone

Ręczny powrót

Poziom naładowania baterii widoczny poprzez lampki LED

Wydajny akumulator 18V z własnym systemem zarządzania dla maksymalnie bezpiecznej i efektywnej pracy
1,5 Ah - standard
3,0 Ah - opcja dostępna

Wielofuncyjny, 3-kolorowy wskaźnik LED

HYDRAULICZNE NARZĘDZIA PRASUJĄCE - PRZEGLĄD

	Głowice	Ręczne	Akumulatorowe	Max. Przekrój zapr.	Siła zaprasowania	
SERIA 45		HP45	STILO45	150 mm²	45 kN	str. 44
SERIA 50		HP50		240 mm²	50 kN	str. 45
SERIA 60-1/3	PP60-1	HP60-3	API60-1	240 mm²	60 kN	str. 46 - 47
SERIA 60-2/4	PP60-2	HP60-4	API60-2	300 mm²	60 kN	str. 48 - 49
SERIA 130-C	PP130-C	HPI130-C	API130-C	400 mm²	130 kN	str. 50 - 51
SERIA 130-C2	PP130-C2	HPI130-C2	API130-C2	400 mm²	130 kN	str. 52 - 53
SERIA 130-H	PP130-H	HPI130-H	API130-H	400 mm²	130 kN	str. 54 - 55
SERIA 230	PP230			630 mm²	230 kN	str. 56
SERIA 520	PP520			1.000 mm²	520 kN	str. 57
SERIA 600	PP600			1.600 mm²	600 kN	str. 58

SERIA 45 - 45 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA HP45 - STILO45

PRZEKRÓJ ZAPRASOWANIA	max. 150 mm²	SIŁA ZAPRASOWANIA	45 kN
SKOK MAKSYMALNY	16 mm	CIŚNIENIE ROBOCZE	470 bar (47 MPa)

HP45

HP45 - Ręczna praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Korpus pompy z lekkiego stopu
- Głowica z zamkiem zatrzaskowym, obraca się o 180 °
- Automatyczny ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu (przekręcenie uchwytu głównego)

Wymiary narzędzia:..... 157 x 375 x 54 mm
Masa narzędzia: .....2,5 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	HP45	440 x 190 x 80 mm	3,5 kg

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Praska ręczna
- Skrzynka plastikowa na praskę i maksimum 15 matryc

STILO45

STILO45 - Akumulatorowa praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
patrz strona 42

Wymiary narzędzia:.....370 x 123 x 80 mm
Waga narzędzia: ..... 2,3 kg (incl. battery)

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	STILO45	450 x 360 x 140	2,3 kg

Akcesoria patrz strona 59

Wyposażenie zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowa praska hydrauliczna 45kN
- Wysokiej wydajności bateria (Li-Ion 18V 1.5Ah)
- Ładowarka
- Kabel USB
- Oprogramowanie (CD)
- Wygodna torba nylonowa

TABELA ZAKRESU ZAPRASOWAŃ HP45 - STILO45

Typ zaprasowania	Sześciokątne	Trapezoidalne	Okrągłe
Matryca			
Kształt zaprasowania			
Max. przekrój	150 mm²	95 mm²	150 mm²

Wybór matryc	Strona 60
Skrzynka do matryc	Strona 60

SERIA 50 - 50 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA HP50

PRZEKRÓJ PRASOWANIA	max. 240 mm²	SIŁA ZAPRASOWANIA	50 kN
SKOK MAKSYMALNY	16 mm	CIŚNIENIE ROBOCZE	520 bar (52 MPa)

HP50

HP50 - Ręczna praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Korpus pompy z lekkiego stopu
- Głowica z zamkiem zatrzaskowym, obraca sie o 180 °
- Automatyczny ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu (przekręcenie uchwytu głównego)

Wymiary narzędzia:..... 157 x 398 x 54 mm
Waga narzędzia: ..... 2,7 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	HP50	440 x 190 x 80 mm	3,7 kg

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Praska ręczna
- Skrzynka plastikowa na praskę i maksimum 15 matryc

TABELA ZAKRESU ZAPRASOWAŃ HP50

Typ zaprasowania	Sześciokąt	Karbowane	Trapezoid.	Owalne	Nadbite	Okrągłe	Usuw. oplotu Al	Adapter AD50-45
Matryca								
Kształt zaprasowania								Pozwala użyć matryc serii 45, na serii 50, 60-1, 60-3
Maksymalny przekrój	240 mm²	95 mm²	95 mm²	120 mm²	120 mm²	300 mm²	120/20 mm²	patrz strona 63

Wybór matryc	Strony 61 - 63
Skrzynka na matryce	Strona 63
Adapter do matryc	Strona 63

SERIA 60-1/3 - 60 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA PP60-1 - HP60-3 - API60-1

PRZEKRÓJ ZAPRASOWANIA	max. 240 mm²	SIŁA ZAPRASOWANIA	60 kN
SKOK MAKSYMALNY	17 mm	SIŁA ROBOCZA	700 bar (70 MPa)

PP60-1

PP60-1 - Hydrauliczna głowica prasująca

Urządzenie musi być obsługiwane przez 700 barową pompę hydrauliczną, aby osiągnąć siłę ściskania 60 kN. (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja
- Otwierana głowica pozwala łatwo pozycjonować matryce
- Szybkozłącze hydrauliczne z deklem przeciwkurzowym

Wymiary narzędzia:.....74 x 198 x 54 mm
Waga narzędzia: ..... 1,6 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica prasująca	PP60-1	320 x 260 x 75 mm	2,1 kg

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica prasująca
- Skrzynka plastikowa na głowicę i maksymalnie 18 matryc

HP60-3

Wersja Izolowana na zamówienie

HP60-3 -Reczna praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i zwarta konstrukcja
- Szybki posuw - podwójny cylinder hydrauliczny
- Głowica z zamkiem zatrzaskowym, obraca się o 180 °
- Automatyczny ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu (przekręcenie uchwytu głównego)

Wymiary narzędzia:.....168 x 392 x 54 mm
Waga narzędzia: ..... 2,5 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	HP60-3	440 x 190 x 80 mm	3,7 kg

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Praska reczna
- Skrzynka plastikowa na praskę i maksimum 15 matryc

Wersja izolowana na zamówienie

API60-1 - Akumulatorowa praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się 270 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Spust ciśnienia po obu stronach dla operatorów lewo-i praworęcznych
- Mocowanie paska na ramię
- Ergonomiczny uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie z izolacyjnego i odpornego na wstrząsy tworzywa sztucznego
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 345 x 300 x 96 mm
Waga narzędzia: ..... 3,6 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	**API60-1**	610 x 400 x 140 mm	7,1 kg

Akcesoria patrz strona 59

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowa praska hydrauliczna
- Akumulator RA9 - 14.4V/2,6Ah Li-Ion
- Ładowarka - LG7
- Wygodny do transportu uchwyt
- Skrzynka plastikowa na praskę i maksimum 24 matryce
- Pasek na ramię - TG2

API60-1

TABELU ZAKRESU ZAPRASOWAŃ PP60-1 - HP60-3 - API60-1

Typ zaprasowania	Sześciokąt	Karbowane	Trapezoid	Owalne	Nadbite	Okrągłe	Usuw. oplotu Al	Adapter AD50-45
Matryca								
Kształt zaprasowania								Pozwala użyć matryc serii 45, na serii 50, 60-1, 60-3 series
Maksymalny przekrój	240 mm²	95 mm²	95 mm²	120 mm²	120 mm²	300 mm²	120/20 mm²	patrz str. 63

Wybór matryc	Strony 61 - 63
Skrzynka na matryce	Strona 63
Adapter do matryc	Strona 63

SERIA 60-2/4 - 60 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA PP60-2 - HP60-4 - API60-2

PRZEKRÓJ ZAPRASOWANIA	max. 300 mm²	SIŁA ZAPRASOWANIA	60 kN
SKOK MAKSYMALNY	17 mm	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

PP60-2

PP60-2 - Hydrauliczna głowica prasująca

Urządzenie musi być obsługiwane przez 700 barową pompę hydrauliczną, aby osiągnąć siłę ściskania 60 kN. (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja
- Otwierana głowica pozwala łatwo pozycjonować matryce
- Szybkozłącze i nie zdejmowany kaptur przeciwpyłowy

Wymiary narzędzia:.....93 x 198 x 93 mm
Waga narzędzia: ..... 1,7 kg

	Opis	Nr zam.	Wymiar	Waga
	Głowica prasująca	**PP60-2**	320 x 260 x 75 mm	2,3 kg

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica prasująca
- Skrzynka plastikowa na głowicę i maksymalnie 18 matryc

HP60-4

HP60-4 - Ręczna praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymala i zwarta konstrukcja
- Szybki posuw - podwójny cylinder hydrauliczny
- Głowica z zamkiem zatrzaskowym, obraca sie o 180 °
- Automatyczny ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu (przekręcenie uchwytu głównego)

Wymiary narzędzia:..... 176 x 396 x 54 mm
Waga narzędzia: ..... 2,8 kg

	Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
	Praska	**HP60-4**	700 x 260 x 105 mm	4,6 kg

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Praska ręczna
- Skrzynka plastikowa na praskę i maksimum 21 matryc

API60-2 - Akumulatorowa praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się 270 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Spust ciśnienia po obu stronach dla operatorów lewo-i praworęcznych
- Mocowanie paska na ramię
- Ergonomiczny uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie z izolacyjnego i odpornego na wstrząsy tworzywa sztucznego
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 350 x 311 x 95 mm
Waga narzędzia: ..... 3,9 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	**API60-2**	610 x 400 x 140 mm	7,3 kg

Akcesoria patrz strona 59

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowa praska hydrauliczna
- Akumulator RA9 - 14.4V/2,6Ah Li-Ion
- Ładowarka - LG7
- Wygodny do transportu uchwyt
- Skrzynka plastikowa na praske i maksimum 12 matryc
- Pasek na ramię - TG2

API60-2

TABELA ZAKRESU ZAPRASOWAŃ PP60-2 - HP60-4 - API60-2

Typ zaprasowania	Sześciokątne	Karbowane	Trapezoidalne	Nadbite	Okrągłe
Matryca					
Kształt zaprasowania					
Max. przekrój	300 mm²	70 mm²	150 mm²	70 mm²	300 mm²

Wybór matryc	Strony 64 - 65
Skrzynka na matryce	Strona 65

SERIA 130-C - 130 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA PP130-C - HPI130-C - API130-C

PRZEKRÓJ ZAPRASOWANIA	max. 400 mm²	SIŁA ZAPRASOWANIA	130 kN
SKOK MAKSYMALNY	30 mm	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

OTWARCIE GŁOWICY: 29 mm

PP130-C

PP130-C - Hydrauliczna głowica prasująca

Urządzenie musi być obsługiwane przez 700 barową pompę hydrauliczną, aby osiągnąć siłę ściskania 130 kN. (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja
- Głowica typu "C" pozwala łatwo pozycjonować matryce
- Szybkozłącze hydrauliczne z deklem przeciwkurzowym

Wymiary narzędzia:..... 128 x 254 x 78 mm
Waga narzędzia: ..... 4,1 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica prasująca	PP130-C	400 x 350 x 130 mm	5,6 kg

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica prasująca
- Skrzynka plastikowa na praskę i 14 matryc

HPI 130-C

HPI130-C - Ręczna praska hydrauliczna

- Wytrzymała i zwarta konstrukcja
- Szybki posuw - podwójny cylinder hydrauliczny
- Głowica z zamkiem zatrzaskowym, obraca sie o 180 °
- Możliwa praca jedną ręką (wewnętrzny uchwyt)
- Automatyczny ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu (przekręcenie uchwytu głównego)

Wymiary narzędzia:..... 222 x 561 x 78 mm
Waga narzędzia: .....6,6 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	HPI130-C	700 x 260 x 105 mm	8,2 kg

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Praska ręczna
- Skrzynka plastikowa na praskę i 9 matryc

API130-C – Akumulatorowa praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się 270 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Spust ciśnienia po obu stronach dla operatorów lewo-i praworęcznych
- Mocowanie paska na ramię
- Ergonomiczny uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie z izolacyjnego i odpornego na wstrząsy tworzywa sztucznego
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 415 x 300 x 96 mm
Waga narzędzia: ..... 6,1 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	**API130-C**	610 x 400 x 140 mm	9,6 kg

Accessories see page 59

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowa praska hydrauliczna
- Akumulator RA9 - 14.4V/2,6Ah Li-Ion
- Ładowarka - LG7
- Wygodny do transportu uchwyt
- Skrzynka plastikowa na praskę i maksimum 12 matryc
- Pasek na ramię - TG2

API130-C

ZAKRES ZAPRASOWAŃ PP130-C - HPI130-C - API130-C

Typ zaprasowania	Sześciokątne	Karbowane	Trapezoidalne	Owalne	Okrągłe	Usuw. oplotu Al
Matryce						
Kształt zaprasowania						
Max. przekrój	400 mm²	150 mm²	185 mm²	2 x 120 mm²	300 mm²	265/35 mm²

Wybór matryc	Strony 66 - 68
Skrzynka na matryce	Strona 68

SERIA 130-C2 - 130 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA PP130-C2 - API130-C2

PRZEKRÓJ ZAPRASOWAŃ	max. 400 mm²	SIŁA ZAPRASOWANIA	130 kN
SKOK MAKSYMALNY	42 mm	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

OTWARCIE GŁOWICY: 42 mm

PP130-C2

PP130-C2 - Hydrauliczna Głowica Prasująca

Urządzenie musi być obsługiwane przez 700 barową pompę hydrauliczną, aby osiągnąć siłę ściskania 130 kN. (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja
- Głowica typu "C" pozwala łatwo pozycjonować matryce
- Szybkozłącze hydrauliczne z deklem przeciwkurzowym

Wymiary narzędzia:..... 129 x 271 x 78 mm
Waga narzędzia: ..... 4,4 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica prasująca	PP130-C2	400 x 350 x 130 mm	5,9 kg

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica prasująca
- Skrzynka plastikowa na praskę i 14 matryc

Se HPI 130-C2

HPI130-C2 - Ręczna praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i zwarta konstrukcja
- Szybki posuw - podwójny cylinder hydrauliczny
- Głowica z zamkiem zatrzaskowym, obraca sie o 270 °
- Możliwa praca jedną ręką (wewnętrzny uchwyt)
- Automatyczny ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w dowolnym położeniu (przekręcenie uchwytu głównego)

Wymiary narzędzia:..... 225 x 577 x 78 mm
Waga narzędzia: ..... 6,5 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	HPI130-C2	700 x 260 x 105 mm	8,2 kg

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Praska ręczna
- Skrzynka plastikowa na praskę i 9 matryc

API130-C2 - Akumulatorowa praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się o 270 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Spust ciśnienia po obu stronach dla operatorów lewo-i praworęcznych
- Mocowanie paska na ramię
- Ergonomiczny uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie z izolacyjnego i odpornego na wstrząsy tworzywa sztucznego
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 430 x 300 x 96 mm
Waga narzędzia: ..... 6,6 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	**API130-C2**	610 x 400 x 140 mm	10,1 kg

Akcesoria patrz strona 59

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowa praska hydrauliczna
- Akumulator RA9 - 14.4V/2,6Ah Li-Ion
- Ładowarka - LG7
- Wygodny do transportu uchwyt
- Skrzynka plastikowa na praskę i maksimum 12 matryc
- Pasek na ramię - TG2

Se API130-C2

TABELA ZAKRESU ZAPRASOWAŃ PP130-C2 - HPI130-C2 - API130-C2

Typ zaprasowania	Sześciokątne	Karbowane	Trapezoidalne	Owalne	Okrągłe	Usuw. oplotu Al
Matryca						
Kształt zaprasowania						
Max. przekrój	400 mm²	150 mm²	185 mm²	2 x 120 mm²	300 mm²	265/35 mm²

Wybór matryc	Strony 66 - 68
Skrzynka na matryce	Strona 68

SERIA 130-H - 130 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA PP130-H - HPI130-H - API130-H

PRZEKRÓJ ZAPRASOWANIA	max. 400 mm²	SIŁA ZAPRASOWANIA	130 kN
SKOK MAKSYMALNY	30 mm	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

OTWARCIE GŁOWICY: 35 mm

Se PP130-H

Adapter do głębokiego wgniotu na zamówienie

CE

PP130-H - Hydrauliczna głowica prasująca

Urządzenie musi być obsługiwane przez 700 barową pompę hydrauliczną, aby osiągnąć siłę ściskania 130 kN. (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i zwarta budowa
- Otwierana głowica pozwala łatwo pozycjonować matryce
- Szybkozłącze hydrauliczne z deklem przeciwkurzowym
- Adaptery do głębokiego wgniotu

Otwarcie głowicy: ..... 35 mm
Wymiary narzędzia:.....78 x 263 x 70 mm
Waga narzędzia: ..... 3,4 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica prasująca	PP130-H	410 x 360 x 135 mm	5,1 kg

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica prasująca
- Skrzynka plastikowa na praskę i 14 matryc

Se HPI130-H

Adapter do głębokiego wgniotu na zamówienie

HPI130-H - Ręczna praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i zwarta konstrukcja
- Głowica typu "H", obraca sie o 270°
- Szybki posuw, podwójny cylinder hydrauliczny
- Możliwa praca jedna ręką (wewnętrzny uchwyt)
- Automatyczny ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Ręczny powrót w każdej pozycji
- Adaptery do głębokiego wgniotu

Wymiary narzędzia:..... 174 x 569 x 78 mm
Waga narzędzia: ..... 5,8 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	waga
Praska	HPI130-H	700 x 260 x 105 mm	7,6 kg

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Praska ręczna
- Skrzynka plastikowa na praskę i 11 matryc

Adapter do głębokiego wgniotu na zamówienie

API130-H - Akumulatorowa praska hydrauliczna

Charakterystyka techniczna:
- Lekka i zwarta konstrukcja
- Głowica z zamknięciem zatrzaskowym, obraca się 270 °
- Wysoka prędkość posuwu z podwójnym cylindrem hydraulicznym
- Spust ciśnienia po obu stronach dla operatorów lewo-i praworęcznych
- Mocowanie paska na ramię
- Ergonomiczny uchwyt
- Obudowa, uchwyt i przycisk zwalniający ciśnienie z izolacyjnego i odpornego na wstrząsy tworzywa sztucznego
- Inteligentne narzędzie elektroniczne

Wymiary narzędzia:..... 424 x 300 x 96 mm
Waga narzędzia: ..... 5,4 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Praska	**API130-H**	610 x 400 x 140 mm	8,9 kg

Akcesoria patrz strona 59

Skład zestawu:
- Raport z badań technicznych
- Akumulatorowa praska hydrauliczna
- Akumulator RA9 - 14.4V/2,6Ah Li-Ion
- Ładowarka - LG7
- Wygodny do transportu uchwyt
- Skrzynka plastikowa na praskę i maksimum 12 matryc
- Pasek na ramię - TG2

Se API130-H

TABELA ZAKRESU ZAPRASOWAŃ PP130-H - HPI130-H - API130-H

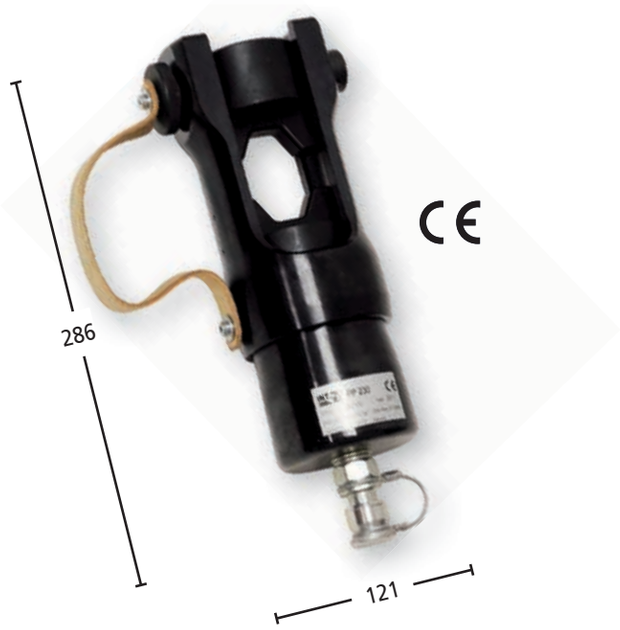
Typ zaprasowania	Sześciokątne	Karbowane	Trapezoid.	Owalne	Okrągłe	Usuw. oplotu Al	Głęboki wgniot
Matryca							
Kształt zaprasowania							
Max. przekrój	400 mm²	150 mm²	185 mm²	2 x 120 mm²	300 mm²	265/35 mm²	300 mm²

Wybór matryc	Strony 66 - 68
Skrzynka na matryce	Strona 68

SERIA 230 - 230 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA PP230

PRZEKRÓJ ZAPRASOWAŃ	max. 630 mm²	SIŁA ZAPRASOWANIA	230 kN
SKOK MAKSYMALNY	28 mm	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)



Se PP230

PP230 - Hydrauliczna głowica prasująca

Urządzenie musi być obsługiwane przez 700 barową pompę hydrauliczną, aby osiągnąć siłę ściskania 230 kN. (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i zwarta budowa
- Otwierana głowica pozwala łatwo pozycjonować matryce
- Szybkozłącze hydrauliczne z deklem przeciwkurzowym

Wymiary narzędzia:..... 121 x 286 x 88 mm
Waga narzędzia: ..... 5,5 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica prasująca	PP230	410 x 360 x 135 mm	7,2 kg

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica prasująca
- Skrzynka na głowicę, dwie matryce i jeden adapter

TABLICA ZAKRESU ZAPRASOWAŃ PP230

Typ zaprasowania	Sześciokątne	Karbowane	Owalne	Nadbite	Adapter AD230-130
Matryce					
Kształt zaprasowania					Pozwala użyc matryc serii 130 na serii 230
Max. przekrój	630 mm²	300 mm²	2 x 150 mm²	240 mm²	patrz strona 70

Wybór matryc	Strony 69 - 70
Adapter do matryc	Strona 70

SERIA 520 - 520 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA PP520

PRZEKRÓJ ZAPRASOWAŃ	max. 1.000 mm²	SIŁA ZAPRASOWANIA	520 kN
SKOK MAKSYMALNY	25 mm	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

PP520 - Hydrauliczna głowica prasująca

Urządzenie musi być obsługiwane przez 700 barową pompę hydrauliczną, aby osiągnąć siłę ściskania 520 kN. (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i zwarta budowa
- Otwierana głowica pozwala łatwo pozycjonować matryce
- Kaptur przeciwpyłowy
- Ruchome, obrotowe szybkozłącze

Wymiary narzędzia:..... 218 x 261 x 124 mm
Waga narzędzia: .....13,2 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica prasująca	PP520	410 x 360 x 135 mm	15,4 kg

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica prasująca
- Skrzynka na głowicę i dwie matryce

Se PP520

TABELA ZAKRESU ZAPRASOWAŃ PP520

Typ zaprasowania	Sześciokątne	Adapter AD520-130
Matryca		
Kształt zaprasowania		Pozwala użyć matryc serii 130 na serii 520
Max. przekrój	1.000 mm²	patrz strona 71

Wybór matryc	Strona 71
Adapter do matryc	Strona 71

SERIA 600- 600 kN

GŁÓWNA CHARAKTERYSTYKA PP600

PRZEKRÓJ ZAPRASOWAŃ	max. 1.600 mm²	SIŁA KOMPRESJI	600 kN
SKOK MAKSYMALNY	30 mm	CIŚNIENIE ROBOCZE	700 bar (70 MPa)

PP600 - Hydrauliczna głowica prasująca - 600 kN

Urządzenie musi być obsługiwane przez 700 barową pompę hydrauliczną, aby osiągnąć siłę ściskania 600 kN. (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymała i zwarta budowa
- Otwierana głowica pozwala łatwo pozycjonować matryce
- Szybkozłącze hydrauliczne z deklem przeciwkurzowym

Wymiary narzędzia:..... 200 x 335 x 130 mm
Waga narzędzia: ..... 17 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica prasująca	PP600	400 x 260 x 360	26 kg

Skład zestawu:
- Hydrauliczna głowica prasująca
- Metalowa skrzynia na głowicę

Set PP600

TABELA ZAKRESU ZAPRASOWAŃ PP600

Typ zaprasowań	Sześciokątne
Matryca	
Kształt zaprasowania	
Max. przekrój	1.600 mm²

Wybór matryc	Strona 72
Skrzynka metalowa	Strona 72

AKCESORIA

Pasek

Opis	Model	Waga
Pasek na ramię do narzędzi akumulatorowych	TG2	90 g

USB kabel (do CP700/CP700-EC)

Opis	Nr zam.	Waga
USB kabel, 2 m	CP-USB	70 g

NG2

NG3

Adapter

Opis	Nr zam.	Waga
Adapter sieciowy 230V AC/115V A	NG2	800 g
Adapter sieciowy 230 V - 18 V (STILO 45)	NG3	0,8

RA4

RA5

RA6

RA7

RA9

RA10

RA11

RA12

Akumulatory zapasowe

Opis	Model	Waga
12 V / 2.6 Ah Ni-MH	RA4	700 g
12 V / 3.0 Ah Ni-MH	RA5	700 g
14,4 V / 2.6 Ah Ni-MH	RA6	850 g
14,4 V / 3.0 Ah Ni-MH	RA7	850 g
14,4 V / 2.6 Ah Li-Ion	RA9	560 g
14,4 V / 3.0 Ah Li-Ion	RA10	560 g
18 V / 3.0 Ah Li-Ion	RA11	700 g
18 V / 1.5 Ah Li-Ion	RA12	420 g

LG8

LG7

LGZ2

Ładowarki

Opis	Model	Waga
Szybka ładowarka	LG7	540 g
Ładowarka (12 V source)	LGZ2	580 g
Szybka ładowarka	LG8	700 g

Ładowarka	Napięcie							Akumulator							
	4,8 V	7,2 V	9,6 V	12,0 V	14,4 V	18 V		RA 4	RA 5	RA 6	RA 7	RA 9	RA 10	RA 11	RA 12
LG7	-	•	•	•	•	-		□	□	□	□	□	□	-	-
LGZ2	•	•	•	•	•	-		□	□	□	□	□	□	-	-
LG8	-	-	-	-	-	•		-	-	-	-	-	-	□	□

MATRYCE - SERIA 45

SERIA 45

HP45

STILO45

Przekrój (mm²)	DIN standard – Miedź Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam	DIN standard – Aluminium Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	STANDARD TYP – Miedź Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
6	5	5	MK5-45				5	MH6-45
10	6	5	MK6-45	10	7	MK10B-45	5	MH10-45
16	8	5	MK8-45	12	7	MK12B-45	5	MH16-45
25	10	5	MK10-45				5	MH25-45
35	12	5	MK12-45	14	7	MK14B-45	5	MH35-45
50	14	5	MK14-45	16	7	MK16B-45	5	MH50-45
70	16	5	MK16-45	18	7	MK18B-45	5	MH70-45
95	18	5	MK18-45	22	7	MK22B-45	5	MH95-45
120	20	5	MK20-45				5	MH120-45
150	22	5	MK22-45				5	MH150-45

Przekrój (mm²)	Szer.zapr. (mm)	Matryce do przeformowania żyły sektorowej na okrągłą (Cu i Al) Typ SE* Nr zam.	Typ SM** Nr zam.
10	20		MR4,1-45
16	20		MR5,1-45
25	20		MR6,3-45
35	20	MR6,3-45	MR7,5-45
50	20	MR7,5-45	MR9,0-45
70	20	MR9,0-45	MR10,5-45
95	20	MR10,5-45	MR12,5-45
120	20	MR12,5-45	MR14,0-45
150	20	MR14,0-45	

Przekrój (mm²)	ZAKOŃCZENIA PRZEWODÓW – Matryce trapezoidalne do końcówek przewodów Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
10	20	MTT10-45
16	20	MTT16-45
25	20	MTT25-45
35	20	MTT35-45
50	20	MTT50-45
70	20	MTT70-45
95	20	MTT95-45

Skrzynka - KKPE-45-50

Skrzynka plastikowa na matryce

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Skrz. na matr. 45kN-60kN	KKPE-45-50	250 x 170 x 50 mm	200 g

* SE sektor jednolity
** SM żyła wielodrutowa

MATRYCE - SERIA 50 - SERIA 60-1/3

SERIA 50

HP50

SERIA 60-1/3

MP60-3

PP60-1

HP60-3

API60-1

	DIN standard Matryce sześciokątne zgodne z normą DIN 48083 do złączek DIN 46235, Cu, Al						STANDARD TYP Matryce sześciokątne do standardowych typów złączek	
	Miedź			Aluminium			Miedź	
Przekrój (mm²)	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
6	5	5	MK5-50				5	MH6-50
10	6	5	MK6-50	10	7	MK10B-50	7	MH10-50
16	8	5	MK8-50	12	7	MK12B-50	7	MH16-50
25	10	5	MK10-50				7	MH25-50
35	12	5	MK12-50	14	7	MK14B-50	7	MH35-50
50	14	5	MK14-50	16	7	MK16B-50	7	MH50-50
70	16	5	MK16-50	18	7	MK18B-50	7	MH70-50
95	18	5	MK18-50	22	7	MK22B-50	7	MH95-50
120	20	5	MK20-50				7	MH120-50
150	22	5	MK22-50	25	7	MK25B-50	7	MH150-50
185	25	5	MK25-50	28	7	MK28B-50	7	MH185-50
240°	28	5	MK28-50°	32	5	MK32-50V°	5	MH240-50°

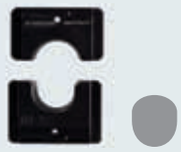
ZACISKI Matryce do zacisków zgodnych z DIN 46234	PRZEWODY DROBNODRUT. Matryce do przewodów drobnodrutowych
Przekrój (mm²)	Nr zam.	Nr zam.
10	MD10-50	MDF10-50
16	MD16-50	MDF16-50
25	MD25-50	MDF25-50
35	MD35-50	MDF35-50
50	MD50-50	MDF50-50
70	MD70-50	
95	MD95-50	

ZAKOŃCZENIA PRZEWODÓW Matryce trapezoidalne do końcówek przewodów		
Przekrój (mm²)	Szer.zapr. (mm)	Nr zam.
10	20	MTT10-50
16	20	MTT16-50
25	20	MTT25-50
35	20	MTT35-50
50	20	MTT50-50
70	20	MTT70-50
95	20	MTT95-50

° *nie do HP50*

MATRYCE - SERIA 50 - SERIA 60-1/3

		Matryce do końcówek i złączek owalnych zgodnych z DIN 48217 i zacisków typu H			
		Końcówki i złączki owalne			zacisk H
		Miedź	Aluminium	Stal	Miedź
Przekrój (mm²)	Szer.zapr. (mm)	Nr zam.	Nr zam.	Nr zam.	Nr zam.
6RE*	5	MO7-50			
6	5				MO10-50
10	5				
10RE*	5	MO8-50	MO10-50		
10RM**	5	MO10-50			
16RE*	5				
16	5	MO12-50	MO12-50		MO16-50
25	5	MO16-50	MO16-50		MO18-50
35	5	MO18-50	MO18-50	MO18-50	MO21-50
50	5	MO20-50	MO20-50	MO20-50	
70	5	MO22-50	MO22-50	MO22-50	
95	5	MO24-50	MO24-50		
120	5		MO26-50		



ZŁĄCZKI KARBOWANE Owalne matryce do złączek karbowanych			
	Przewód Cu	Przewód Al	Linka Al-Stal
Przekrój (mm²)	Nr zam.	Nr zam.	Nr zam.
10	MKO10-50CU		
16	MKO16-50CU		
25	MKO25-50CU	MKO25-50AL	
35/6			MKO35/6-50
35	MKO35-50CU	MKO35-50AL	
50	MKO50-50CU	MKO50-50AL	
50/8			MKO50/8-50
50/30			MKO50/30-50
70	MKO70-50CU	MKO70-50AL	
70/12			MKO70/12-50
95	MKO95-50CU	MKO95-50AL	
120	MKO120-50CU	MKO120-50AL	

* *RE żyła okrągła jednolita*
** *RM żyła wielodrutowa*

MATRYCE - SERIA 50 - SERIA 60-1/3

Przekrój (mm²)	Szer. zapr. (mm)	Matryce do przeformowania żyły sektorowej na okrągłą -Cu i Al	
		Typ	
		SE*	SM**
		Nr zam.	Nr zam.
10	20		MR4,1-50
16	20		MR5,1-50
25	20		MR6,3-50
35	20	MR6,3-50	MR7,5-50
50	20	MR7,5-50	MR9,0-50
70	20	MR9,0-50	MR10,5-50
95	20	MR10,5-50	MR12,5-50
120	20	MR12,5-50	MR14,0-50
150	20	MR14,0-50	MR15,7-50
185	20	MR15,7-50	MR17,5-50
240	20	MR17,5-50	MR20,2-50
300°	20	MR20,2-50°	

Przekrój (mm²)	Zdejmowanie oplotu aluminiowego z AFL Zdejmowanie oplotu aluminiowego ***
	Nr zam.
25/4	AL-ST25/4-50
35/6	AL-ST35/6-50
50/8	AL-ST50/8-50
70/12	AL-ST70/12-50
95/15	AL-ST95/15-50
120/20	AL-ST120/20-50

Adapter do matryc 45 kN

Pozwala używać wszystkich matryc modelu 45kN na modelach HP50, MP60-3, HP60-3, PP60-1 i API60-1

Opis	Nr zam.	Do matryc	Waga
Adapter	AD50-45	45 kN	50 g

KKPE-45-50

Plastikowa skrzynka na matryce

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Skrz. na mat. 45kN-60kN	KKPE-45-50	250 x 170 x 50 mm	200 g

* SE sektorowy jednolity
** SM żyła wielodrutowa
*** w zależności od typu i rozmiaru akcesoriów
° nie do HP50

MATRYCE - SERIA 60-2/4

SERIA 60-2/4

MP60-2

PP60-2

HP60-4

API60-2

	DIN standard Matryce sześciokątne zgodne z DIN 48083 do złączek zgodnych z DIN 46235, Cu, Al						STANDARD TYP Matryce sześciokątne do standardowych typów złączek	
	Miedź			Aluminium			Miedź	
Przekrój (mm²)	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
6	5	5	MK5-CK				5	MH6-CK
10	6	5	MK6-CK	10	7	MK10B-CK	5	MH10-CK
16	8	5	MK8-CK	12	7	MK12B-CK	5	MH16-CK
25	10	5	MK10-CK				5	MH25-CK
35	12	5	MK12-CK	14	7	MK14B-CK	5	MH35-CK
50	14	5	MK14-CK	16	7	MK16B-CK	5	MH50-CK
70	16	5	MK16-CK	18	7	MK18B-CK	5	MH70-CK
95	18	5	MK18-CK	22	7	MK22B-CK	5	MH95-CK
120	20	5	MK20-CK				5	MH120-CK
150	22	5	MK22-CK	25	7	MK25B-CK	5	MH150-CK
185	25	5	MK25-CK	28	7	MK28B-CK	5	MH185-CK
240	28	5	MK28-CK	32	7	MK32B-CK	5	MH240-CK
300	32	5	MK32-CK	34	5	MK34-CK	5	MH300-CK

ZACISKI Matryce do zacisków zgodnych z DIN 46234	PRZEWODY DROBNODRUT. Matryce do przewodów drobnodrutowych
Przekrój (mm²)	Nr zam.	Nr zam.
10	MD10-CK	MDF10-CK
16	MD16-CK	MDF16-CK
25	MD25-CK	MDF25-CK
35	MD35-CK	MDF35-CK
50	MD50-CK	MDF50-CK
70	MD70-CK	MDF70-CK

ZAKOŃCZENIA PRZEWODÓW Matryce do końcówek przewodów		
Przekrój (mm²)	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
10	20	MTT10-CK
16	20	MTT16-CK
25	20	MTT25-CK
35	20	MTT35-CK
50	20	MTT50-CK
70	20	MTT70-CK
95	20	MTT95-CK
120	20	MTT120-CK
150	20	MTT150-CK
185	20	MTT185-CK
240	20	MTT240-CK

MATRYCE - SERIA 60-2/4

ZŁĄCZKI KARBOWANE Matryce do złączek karbowanych			
	Przewód Cu	Przewód Al	Linka Al-Stal
Przekrój (mm²)	Nr zam.	Nr zam.	Nr zam.
10	MKO10-CK-CU		
16	MKO16-CK-CU		
25	MKO25-CK-CU	MKO25-CK-AL	
35	MKO35-CK-CU	MKO35-CK-AL	
50	MKO50-CK-CU	MKO50-CK-AL	
50/8			MKO50/8-CK
50/30			MKO50/30-CK
70	MKO70-CK-CU	MKO70-CK-AL	
70/12			MKO70/12-CK
95/15			MKO95/15-CK

Matryce do przeformowania żyły sektorowej na okrągłą -Cu i Al			
		Typ	
		SE*	SM**
Przekrój (mm²)	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Nr zam.
10	20		MR4,1-CK
16	20		MR5,1-CK
25	20		MR6,3-CK
35	20	MR6,3-CK	MR7,5-CK
50	20	MR7,5-CK	MR9,0-CK
70	20	MR9,0-CK	MR10,5-CK
95	20	MR10,5-CK	MR12,5-CK
120	20	MR12,5-CK	MR14,0-CK
150	20	MR14,0-CK	MR15,7-CK
185	20	MR15,7-CK	MR17,5-CK
240	20	MR17,5-CK	MR20,2-CK
300	20	MR20,2-CK	

KKPE-C-CK

Skrzynka plastikowa na matryce

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Skrzynka na 24 matryce do 60kN	**KKPE-C-CK**	410 x 360 x 110 mm	1,4 kg

* SE sektorowy jednolity
** SM żyła wielodrutowa

MATRYCE - SERIA 130

SERIA 130

PP130-C PP130-C2 PP130-H HPI130-C HPI130-C2 HPI130-H API130-C API130-C2 API130-H

	DIN standard Matryce sześciokątne zgodne z DIN 48083 do złączek zgodnych z DIN 46235, Cu, Al						STANDARD TYP Matryce sześciokątne do standardowych typów złączek	
	Miedź			Aluminium			Miedź	
Przekrój (mm²)	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
10	6	5	MK6-C				8	MH10-C
16	8	14	MK8-C	12	14	MK12-C	8	MH16-C
25	10	14	MK10-C				10	MH25-C
35	12	14	MK12-C	14	14	MK14-C	14	MH35-C
50	14	14	MK14-C	16	14	MK16-C	14	MH50-C
70	16	14	MK16-C	18	14	MK18-C	14	MH70-C
95	18	14	MK18-C	22	14	MK22-C	14	MH95-C
120	20	14	MK20-C				14	MH120-C
150	22	14	MK22-C	25	14	MK25-C	14	MH150-C
185	25	14	MK25-C	28	14	MK28L-C	14	MH185-C
240	28	7	MK28-C	32	17	MK32L-C	14	MH240-C
300	32	7	MK32-C	34	17	MK34L-C	7	MH300-C
400							7	MH400-C

	BRYTYJSKI standard Matryce zgodne ze standardem BRYTYJSKIM lub ekwiwalent		typ WŁOSKI Matryce zgodne z typem WŁOSKIM lub ekwiwalent	
	Miedź		Miedź	
Przekrój (mm²)	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
10	10	BS10-C	7	U13-K07M
16	10	BS16-C	7	U13-K08M
25	10	BS25-C	12	U13-K10M
35	14	BS35-C	12	U13-K11M
50	14	BS50-C	12	U13-K13M
70	16	BS70-C	12	U13-K14
95	16	BS95-C	12	U13-K17M
120	16	BS120-C	12	U13-K18
150	16	BS150-C	12	U13-K20D
185	16	BS185-C	14	U13-K22D
240	14	BS240-C	14	U13-K25M
300	7	BS300-C	7	U13-K28D
400	7	BS400-C	7	U13-K24D

MATRYCE - SERIA 130

ZACISKI Matryce do końcówek zgodnych z DIN 46234		DROBNE PRZEWODY Matryce do złączek na drobnych przewodach	
Przekrój (mm²)		Nr zam.	
16		MD16-C	MDF16-C
25		MD25-C	MDF25-C
35		MD35-C	MDF35-C
50		MD50-C	MDF50-C
70		MD70-C	MDF70-C
95		MD95-C	MDF95-C
120		MD120-C	MDF120-C
150		MD150-C	MDF150-C

KOŃCÓWKI PRZEWODÓW Matryce do końcówek przewodów		
Przekrój (mm²)	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
16	20	MTT16-C
25	20	MTT25-C
35	20	MTT35-C
50	26	MTT50-C
70	26	MTT70-C
95	26	MTT95-C
120	26	MTT120-C
150	26	MTT150-C
185	26	MTT185-C
240	26	MTT240-C

Matryce do prasowania końcówek i złączek zgodnych z DIN 48217 i końcówek typu H				
	Końcówki zaciskowe i złączki			H-klamra
	Miedź	Aluminium	Stal	Miedź
Przekrój (mm²) / Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Nr zam.	Nr zam.	Nr zam.
10 / 5	MO10-C	MO10-C		
16 / 5	MO12-C	MO12-C		MO16-C
25 / 5	MO16-C	MO16-C		MO18-C
35 / 5	MO18-C	MO18-C	MO18-C	MO21-C
50 / 5	MO20-C	MO20-C	MO20-C	
70 / 5	MO22-C	MO22-C	MO22-C	
95 / 5	MO24-C	MO24-C	MO25-C	
120 / 5	MO26-C	MO26-C		

KOŃCÓWKI TYPU H Matryce do końcówek typu H		PODWÓJNE KOŃCOWKI KABLOWE Matryce do podwójnych końcówek kablowych	
Przekrój (mm²)	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Szer. zapr. (mm) / Nr zam.
2 x 50	30	MRH22-C	12 / MRD22-C
2 x 70	30	MRH26-C	12 / MRD26-C
2 x 95	30	MRH30-C	12 / MRD30-C
2 x 120	30	MRD32-C	12 / MRD32-C

MATRYCE - SERIA 130

ZŁĄCZKI C

Matryce do miedzianych złączek C typu WŁOSKIEGO lub odpowiednik

Przekrój (mm²)		Nr zam.
Run	Tap	
10	10 ÷ 1,5	U13-DC10
16	16 ÷ 1,5	U13-DC25
25 ÷ 16	10 ÷ 1,5	
25	25 ÷ 16	
40 ÷ 35	16 ÷ 1,5	U13-DC35
40 ÷ 35	40 ÷ 25	
50	25 ÷ 10	
70 ÷ 63	25 ÷ 1,5	
50	25 ÷ 4	U13-DC70
50	50 ÷ 35	
70 ÷ 50	40 ÷ 4	
70 ÷ 50	70 ÷ 35	
100 ÷ 95	40 ÷ 4	U13-DC95
100 ÷ 95	70 ÷ 40	
100 ÷ 95	100 ÷ 63	
125 ÷ 110	125 ÷ 25	U13-DC185
160 ÷ 150	125 ÷ 25	
150	150 ÷ 63	
185	100 ÷ 16	

Matryce do przeformowania żyły sektorowej na okrągłą - Cu i Al

Przekrój (mm²)	Szer. zapr. (mm)	Typ SE	Typ SM
		Nr zam.	Nr zam.
10	35		MR4,1-C
16	35	MR6,3-C	MR5,1-C
25	35	MR7,5-C	MR6,3-C
35	35	MR9,0-C	MR7,5-C
50	35	MR10,5-C	MR9,0-C
70	35	MR12,5-C	MR10,5-C
95	35	MR14,0-C	MR12,5-C
120	35	MR15,7-C	MR14,0-C
150	35	MR17,5-C	MR15,7-C
185	35	MR20,2-C	MR17,5-C
240	35	MR22,5-C	MR20,2-C
300	35		MR22,5-C

ZDEJMOWANIE OPLOTU Z AFL

Zdejmowanie oplotu Al z kabli AFL***

Przekrój (mm²)	Nr zam.
50/8	AL-ST 50/8-C
50/30	AL-ST 50/30-C
70/12	AL-ST 70/12-C
95/15	AL-ST 95/15-C
95/55	AL-ST 95/55-C
120/20	AL-ST 120/20-C
150/25	AL-ST 150/25-C
170/40	AL-ST 170/40-C
185/30	AL-ST 185/30-C
210/35	AL-ST 210/35-C
240/40	AL-ST 240/40-C
265/35	AL-ST 265/35-C

KKPE-C-CK

KKPE-TN

Skrzynka plastikowa na matryce

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Skrzynka na 24 matryce do 130kN	KKPE-C-CK	410 x 360 x 110 mm	1,4 kg
Skrzynka do matryc "głębokiego zapr."	KKPE-TN	410 x 360 x 110 mm	1,4 kg

* SE sektorowy jednolity
** SM żyła wielodrutowa
*** w zaleności od typu i rozmiaru łączonych akcesoriów

MATRYCE - SERIA 230

SERIA 230

PP230

Przekrój (mm²)	DIN standard – Miedź Kod Nr	DIN standard – Miedź Szer. zapr. (mm)	DIN standard – Miedź Kod Nr	DIN standard – Aluminium Kod Nr	DIN standard – Aluminium Szer. zapr. (mm)	DIN standard – Aluminium Nr zam.	STANDARD TYP – Miedź Szer. zapr. (mm)	STANDARD TYP – Miedź Nr zam.
	Matryce zgodne z DIN 48083 do złączek zgodnych z DIN 46235, Cu, Al						Matryce do złączek standardowych	
16				12	14	MK12-230		
25	10	14	MK10-230					
35	12	14	MK12-230	14	14	MK14-230		
50	14	14	MK14-230	16	14	MK16-230		
70	16	14	MK16-230	18	12	MK18-230		
95	18	12	MK18-230	22	40	MK22B-230		
120	20	14	MK20-230				14	MH120-230
150	22	14	MK22-230	25	40	MK25B-230	14	MH150-230
185	25	14	MK25-230	28	40	MK28B-230	14	MH185-230
240	28	14	MK28-230	32	25	MK32B-230	17	MH240-230
300	32	17	MK32-230	34	25	MK34B-230	17	MH300-230
400	38	17	MK38-230	38	25	MK38B-230	17	MH400-230
500	42	17	MK42-230	44	17	MK44-230	17	MH500-230
630	44	17	MK44-230				17	MH625-230

Przekrój (mm²)	PRZEWODY DROBNODRUTOWE – Nr zam.
	Matryce do przewodów drobnodrutowych
120	MDF120-230
150	MDF150-230
185	MDF185-230
240	MDF240-230
300	MDF300-230

MATRYCE - SERIA 230

Przekrój (mm²)	KOŃCÓWKI TYPU H Matryce do końcówek typu H		PODWÓJNE ZŁĄCZKI KABLOWE Matryce do podwójnych złączek kablowych	
	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
2 x 50	40	MRH22-230	40	MRD22-230
2 x 70	40	MRH26-230	40	MRD26-230
2 x 95	40	MRH30-230	40	MRD30-230
2 x 120	40	MRD32-230	40	MRD32-230
2 x 150	40	MRD34-230		

Przekrój (mm²)	ZŁĄCZKI KARBOWANE Matryce do złączek karbowanych		
	Przewód Cu	Przewód Al	Linka Al - Stal
	Nr zam.	Nr zam.	Nr zam.
10	MKO10-230-CU		
16	MKO16-230-CU		
25	MKO25-230-CU	MKO25-230-AL	
35	MKO35-230-CU	MKO35-230-AL	
50	MKO50-230-CU	MKO50-230-AL	
50/8			MKO50/8-230
50/30			MKO50/30-230
70	MKO70-230-CU	MKO70-230-AL	
70/12			MKO70/12-230
95	MKO95-230-CU	MKO95-230-CU	
95/15			MKO95/15-230
120	MKO120-230-CU	MKO120-230-CU	
120/21			MKO120/21-230
125/30			MKO125/30-230
150	MKO150-230-CU	MKO150-230-CU	
150/25			MKO150/25-230
185		MKO185-230-CU	
185/32			MKO185/32-230
240		MKO240-230-CU	
210/36			MKO210/36-230
210/50			MKO210/50-230
240/40			MKO240/40-230

Adapter do matryc 130 kN

Pozwala użyć matryc typu C do narzędzia 130kN (str. 66) na modelu PP230

Opis	Nr zam.	Do matryc	Waga
Adapter	**AD230-130**	130 kN	0,82 kg

MATRYCE - SERIA 520

SERIES 520

PP520

	DIN standard Matryce sześciokątne zgodne z DIN 48083 do złączek zgodnych z DIN 46235, Cu, Al					
	Miedź			Aluminium		
Przekrój (mm²)	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
16				12	14	MK12-520
25						
35	12	14	MK12-520	14	14	MK14-520
50	14	14	MK14-520	16	14	MK16-520
70	16	14	MK16-520	18	14	MK18-520
95	18	14	MK18-520	22	40	MK22B-520
120	20	14	MK20-520			
150	22	14	MK22-520	25	40	MK25B-520
185	25	14	MK25-520	28	40	MK28B-520
240	28	14	MK28-520	32	40	MK32B-520
300	32	17	MK32-520	34	40	MK34B-520
400	38	17	MK38-520	38	40	MK38B-520
500	42	17	MK42-520	44	40	MK44B-520
630	44	17	MK44-520	52	40	MK52B-520
800	52	25	MK52-520	58	25	MK58-520
1000	58	25	MK58-520	60	25	MK60-520

Adapter do matryc 130 kN

Pozwala użyć matryc typu C do narzędzia 130kN (str. 66) na modelu **PP520**

Opis	Nr zam.	Do matryc	Waga
Adapter	AD520-130	130 kN	1,78 kg

MATRYCE - SERIA 600

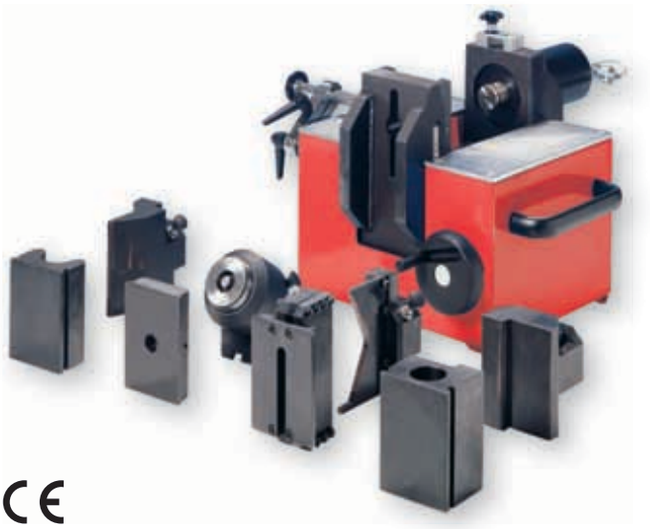
SERIA 600

PP600

DIN standard Matryce sześciokątne zgodne z DIN 48083 do złączek zgodnych z DIN 46235, Cu, Al						
	Miedź			Aluminium		
Przekrój (mm²)	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.	Kod Nr	Szer. zapr. (mm)	Nr zam.
16				12	14	MK12-600
25	10	14	MK10-600			
35	12	14	MK12-600	14	14	MK14-600
50	14	14	MK14-600	16	14	MK16-600
70	16	14	MK16-600	18	14	MK18-600
95	18	14	MK18-600	22	40	MK22B-600
120	20	14	MK20-600			
150	22	14	MK22-600	25	40	MK25B-600
185	25	14	MK25-600	28	40	MK28B-600
240	28	14	MK28-600	32	40	MK32B-600
300	32	17	MK32-600	34	40	MK34B-600
400	38	17	MK38-600	38	40	MK38B-600
500	42	17	MK42-600	44	40	MK44B-600
630	44	17	MK44-600	52	40	MK52B-600
800	52	25	MK52-600	58	25	MK58-600
1000	58	25	MK58-600	60	25	MK60-600
1200	60	25	MK60-600			
1600	70	25	MK70-600			

STACJA DO OBRÓBKI SZYN PRĄDOWYCH

WIELOFUNKCYJNE URZĄDZENIE DO OBRÓBKI SZYN PRĄDOWYCH



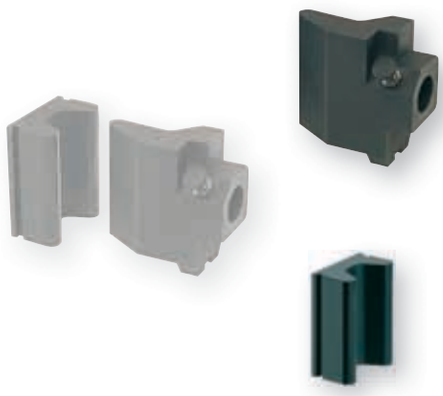
BLS120 – Stacja do obróbki szyn prądowych

Zaprojektowana do zginania, otworowania, cięcia i wyginania szyn z miedzi lub aluminium do 120 x 12mm. Stanowisko pracy musi być sprzężone z pompą hydrauliczną (maksymalne ciśnienie 700bar/70MPa). (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Wytrzymały i kompaktowy, nadaje się do stosowania w warsztatach i na budowach
- Składa się z jednostki podstawowej i wielu narzędzi pracy, wymiennych w zależności od wykonywanego zadania
- Prosta i szybka zmiana narzędzia. Podstawa robocza dostosowuje wysokość stołu bez konieczności pomiaru
- Elektryczny czujnik zbliżeniowy gwarantuje 100% powtarzalności gięcia
- Szybka, automatyczna blokada zasilania hydrauliki i nieodłączalny kaptur przeciwpyłowy
- Nóż do czystych cięć bez zadziorów o specjalnym kształcie ostrza
- Dokładne wymiarowo gięcia łuku w jednej operacji
- Przebija i tnie laminowane szyny i listwy uziemiające
- Siła generowana: 185 kN
- Ciśnienie robocze: 700 bar (70 MPa)
- Szerokość: do 120 mm
- Grubość: do 12 mm

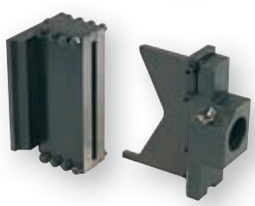
Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Stacja do obróbki szyn	BLS-120	480 x 500 x 360 mm	ca. 50 kg

Akcesoria:



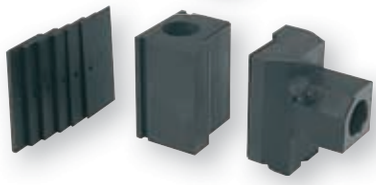
Przystawka do wyginania	Promień gięcia	Kąt gięcia	Przystawka do prostowania
BLS-R5	R5 mm	do 110°	BLS-M
BLS-R8	R8 mm	do 110°	BLS-M
BLS-R10	R10 mm	do 110°	BLS-M
BLS-R20	R20 mm	do 110°	BLS-M

Opis	Nr zam.	Wymiary szyny
Matryca gnąca “żeńska”	BLS-M	do 120 x 12 mm



Opis	Nr zam.	Wymiary szyny
Narzędzie do cięcia masywnych szyn prądowych	BLS-S	do 120 x 12 mm

Opis	Nr zam.	Wymiary szyny
Narzędzie do cięcia laminowanych szyn prądowych	BLS-SL	do 120 x 12 mm



Opis	Nr zam.	Wymiary szyny
Narzędzie do gięcia	BLS-K	do 120 x 12 mm

WIELOFUNKCYJNE URZĄDZENIE DO OBRÓBKI SZYN PRĄDOWYCH

Charakterystyka techniczna:
- Do grubych i laminowanych szyn
- Możliwa perforacja blisko izolacji (min. 5mm)
- Okrągły otwór: Ø 6.5 do 21.0mm
- Szczelina: 6.5 x 13 do 17 x 20mm

Opis	Nr zam.	Wymiary szyny prądowej
Narzędzie do perforowania szyn twardych, laminowanych	BLS-L4	up to120 x 12 mm

Opis	Ø	Matr. żeńska	Dziurkacz	Suwnica
Okrągły dziurkacz i matryce żeńskie do twardych, laminowanych szyn prądowych	6,5 mm	LS4R06,5M	LS4R06,5S	LS4R06,5N
	7,0 mm	LS4R07,0M	LS4R07,0S	LS4R07,0N
	8,5 mm	LS4R08,5M	LS4R08,5S	LS4R08,5N
	9,0 mm	LS4R09,0M	LS4R09,0S	LS4R09,0N
	10,0 mm	LS4R10,0M	LS4R10,0S	LS4R10,0N
	10,5 mm	LS4R10,5M	LS4R10,5S	LS4R10,5N
	11,0 mm	LS4R11,0M	LS4R11,0S	LS4R11,0N
	12,0 mm	LS4R12,0M	LS4R12,0S	LS4R12,0N
		LS4R13,0M	LS4R13,0S	LS4R13,0N
		LS4R14,0M	LS4R14,0S	LS4R14,0N
		LS4R14,5M	LS4R14,5S	LS4R14,5N
		LS4R15,0M	LS4R15,0S	LS4R15,0N
		LS4R17,0M	LS4R17,0S	LS4R17,0N
		LS4R18,0M	LS4R18,0S	LS4R18,0N
		LS4R19,0M	LS4R19,0S	LS4R19,0N
		LS4R21,0M	LS4R21,0S	LS4R21,0N

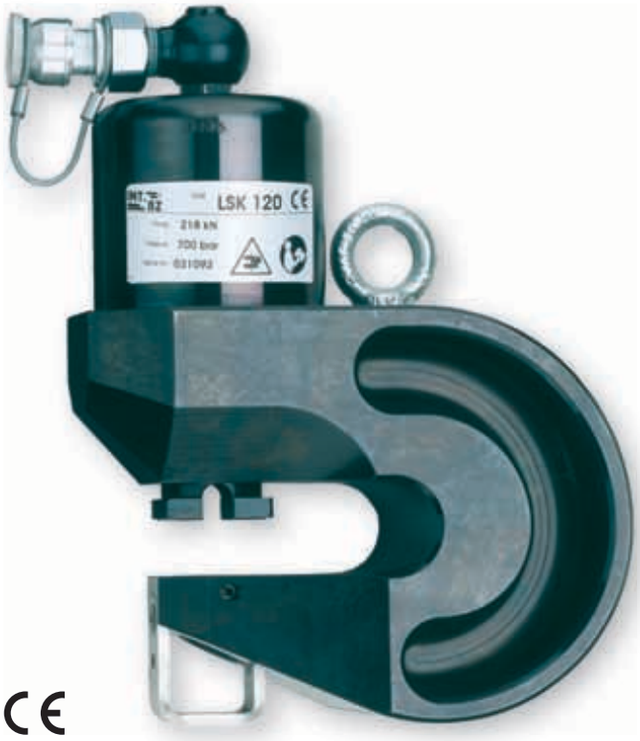
Opis	Ø	Matr. żeńska	Dziurkacz	Suwnica
Okrągły dziurkacz i matryce żeńskie do twardych, laminowanych szyn prądowych	6,5x13,0	LS4L06,5x13,0M	LS4L06,5x13,0S	LS4L06,5x13,0N
		LS4L10,5x13,0M	LS4L10,5x13,0S	LS4L10,5x13,0N
		LS4L08,5x16,0M	LS4L08,5x16,0S	LS4L08,5x16,0N
		LS4L06,5x21,0M	LS4L06,5x21,0S	LS4L06,5x21,0N
		LS4L08,0x20,0M	LS4L08,0x20,0S	LS4L08,0x20,0N
		LS4L09,0x20,0M	LS4L09,0x20,0S	LS4L09,0x20,0N
		LS4L13,0x17,0M	LS4L13,0x17,0S	LS4L13,0x17,0N
		LS4L11,0x20,0M	LS4L11,0x20,0S	LS4L11,0x20,0N
		LS4L13,0x20,0M	LS4L13,0x20,0S	LS4L13,0x20,0N
		LS4L14,0x20,0M	LS4L14,0x20,0S	LS4L14,0x20,0N
		LS4L17,0x20,0M	LS4L17,0x20,0S	LS4L17,0x20,0N

Akcesoria opcjonalne:

Spray do cięcia i otworowania

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Wózek do BLS	BLS-W	800 x 500 x 750 mm	ca. 45 kg
Stojak do BLS	BLS-B	800 x 440 mm	ca. 5 kg
Skrzynka plastikowa	AC-BLS-WZG	-	-
Spray Metaflux	SPRAY-M	400 ml	ca. 450 g

WIELOFUNKCYJNE URZĄDZENIE DO OBRÓBKI SZYN PRĄDOWYCH



LSK120 - Hydrauliczna głowica dziurkująca

Zaprojektowana do dziurkowania szyn prądowych (wymiary do 120 x 12 mm) wykonanych z miedzi, aluminium lub stali o wytrzymałości do 470N/mm ². Głowica musi być połączona z pompą hydrauliczną (maksymalnie 700bar/70MPa ciśnienia). (strony 77 - 84)

Charakterystyka techniczna:
- Mocna i zwarta konstrukcja
- Profil "C" ułatwia pozycjonowanie szyn zasilających.
- Łatwy montaż wkładki (matryca i dziurkacz)
- Użyteczna także na zamontowanych szynach, bez ich demontażu
- Szybkozłącze i nieodłączalny kaptur przeciwpyłowy
- Centralnie wybijane otwory w szynach do 120 mm szerokości
- Zakres działania:

12 mm Cu / Al.....max. Ø 21,0 mm
8 mm stal.....max. Ø 21,0 mm
9 mm stal.....max. Ø 19,5 mm
12 mm stal.....max. Ø 14,0 mm
- Siła tłoczenia:..... 218 kN
- Ciśnienie robocze:..... 700 bar (70 MPa) *

* zależy od pompy hydraulicznej.

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Głowica hydrauliczna	LSK120	234 x 174 x 88 mm	ca. 9,3 kg
Skrzynia	KKLSK120	400 x 365 x 135 mm	ca. 1,8 kg

Opis	Średnica	Matryca	Stempel
Dziurkacz i matryca do otworów w twardych szynach	6,0 mm	LSR06,0M	LSR06,0S
	6,5 mm	LSR06,5M	LSR06,5S
	7,0 mm	LSR07,0M	LSR07,0S
	8,0 mm	LSR08,0M	LSR08,0S
	8,5 mm	LSR08,5M	LSR08,5S
	9,0 mm	LSR09,0M	LSR09,0S
	10,0 mm	LSR10,0M	LSR10,0S
	10,5 mm	LSR10,5M	LSR10,5S
	11,0 mm	LSR11,0M	LSR11,0S
	12,0 mm	LSR12,0M	LSR12,0S
	12,5 mm	LSR12,5M	LSR12,5S
	13,0 mm	LSR13,0M	LSR13,0S
	13,5 mm	LSR13,5M	LSR13,5S
	14,0 mm	LSR14,0M	LSR14,0S
	14,5 mm	LSR14,5M	LSR14,5S
	15,0 mm	LSR15,0M	LSR15,0S
	16,0 mm	LSR16,0M	LSR16,0S
	17,0 mm	LSR17,0M	LSR17,0S
	18,0 mm	LSR18,0M	LSR18,0S
	18,5 mm	LSR18,5M	LSR18,5S
	19,0 mm	LSR19,0M	LSR19,0S
	19,5 mm	LSR19,5M	LSR19,5S
	20,0 mm	LSR20,0M	LSR20,0S
	21,0 mm	LSR21,0M	LSR21,0S

Pompy Hydrauliczne

CP700 - KOMPAKTOWY AGREGAT HYDRAULICZNY (AKUMULATOROWY)

SERIA CP700

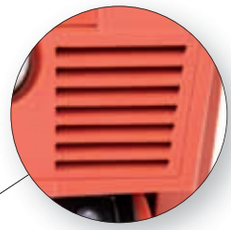
- **MAŁY** (*205 x 290 x 190 mm*)
- **LEKKI** (*4,5 kg*)
- **– MOCNY** *(700 bar / LP= 1.2 lit./min. / HP= 0.2 lit./min.)*

4,5 kg
z akumulatorem

Kilka możliwości ustawień,
wybór i-pokrętłem.
- funkcja hold (tylko top model)
- regulacja ciśnienia (tylko top model)
- powrót tłoka

Zamknięty system olejowy
praca w każdej pozycji

Port USB na pompie do ustawień specjalnych i raportów z codziennej pracy



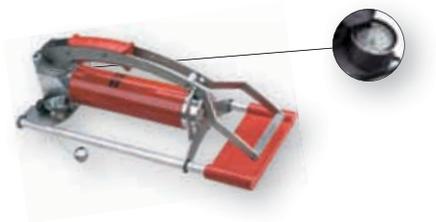
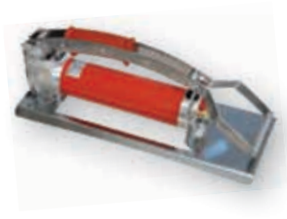
Aktywne chłodzenie powietrzem pozwala na pracę w temp. do + 55°C

Wymienny filtr powietrza gwarantuje bezproblemową pracę w zapylonym środowisku.

Wydajny, wymienny akumulator 18V Li-Ion z własnym systemem kontroli.

Maksymalna oszczędność energii:
- Automatyczny tryb uśpienia
- Opatentowany system trybu cięcia

POMPY HYDRAULICZNE

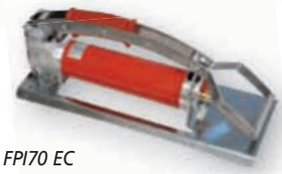
POMPA	Zasilanie	Skład zestawu (Pompa + ...)	
FPI70  *FPI70*	Nożne	- Skrzynka metalowa - Ciśnieniomierz	strona 80
FPI70S *FPI70S*	Nożne	- Giętki przewód 3m - Skrzynka metalowa - Ciśnieniomierz	strona 80
FPI70 EC  *FPI70 EC*	Nożne	- Skrzynka metalowa	strona 80
FPI70S EC *FPI70S EC*	Nożne	- Giętki przewód 3m - Skrzynka metalowa	strona 80
CP700 *CP700*	Akumulatorowe ↳ Dostępny zas. sieciowy	- Bateria i ładowarka - Giętki przewód 1,5 m - Pilot na kablu 1,5 m - USB-Kabel - Nylonowa torba z paskiem na ramię	strona 81
CP700EC *CP700EC*	Akumulatorowe ↳ Dostępny zas. sieciowy	- Bateria i ładowarka - Giętki przewód 1,5 m - Pilot na kablu 1,5 m - USB-Kabel - Nylonowa torba z paskiem na ramię	strona 81
ANP24/220 *ANP24/220*	Akumulatorowe lub sieciowe	- Pilot na kablu 5 m - Przewód zasilający 3 m - Pasek na ramię	strona 82
NP220 *NP220*	Sieciowe	- Pilot na kablu 5 m - Przewód zasilający 3 m	strona 82

POMPY HYDRAULICZNE

FPI70

FPI70S

FPI70S EC



FPI70 EC

Set FPI70

FPI70 / FPI70-EC - Nożna pompa hydrauliczna

Przeznaczona do pracy z narzędziami hydraulicznymi do 700 bar (70 MPa).

Charakterystyka techniczna:
- Kompaktowe wymiary
- Lekka dzięki użyciu stopów lekkich i odpornych na korozję materiałów
- Poręczna i stabilna dzięki konstrukcji dźwigni i solidnej podstawie antypoślizgowej
- Dwie prędkości (tzw. "szybki dobieg")
- Szybkozłącze obrotowe (oprócz modelu "-EC")
- Monitorowanie ciśnienia na wskaźniku (oprócz modelu "-EC")
- Ręczne zwolnienie ciśnienia w każdej chwili
- Szybkozłączka z kapturem przeciwpyłowym
- Ciśnienie robocze: 700 bar (70 MPa)
- Wydajność pompy przy niskim ciśnieniu: 18,3 cm ^{3} / cykl
- Wydajność pompy przy wysokim ciśnieniu: 2 cm ^{3} / cykl
- Ilość oleju: 1200 ml
- Temperatura pracy: -20 °C do +40 °C

Wymiary narzędzi:
- FPI70 ..... 570 x 230 x 209 mm
- FPI70S ..... 570 x 230 x 209 mm
- FPI70 EC ..... 545 x 212 x 198 mm
- FPI70S EC ..... 545 x 212 x 198 mm

Waga narzędzi:
- FPI70 ..... 9,6 kg
- FPI70S ..... 10,9 kg
- FPI70 EC ..... 9,6 kg
- FPI70S EC ..... 10,3 kg

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Pompa nożna	FPI70	650 x 240 x 220 mm	19 kg
Pompa nozna z przewodem 3m	FPI70S	650 x 240 x 220 mm	21 kg
Pompa nożna EC	FPI70 EC	650 x 240 x 220 mm	19 kg
Pompa nożna EC z przewodem 3m	FPI70S EC	750 x 300 x 220 mm	24 kg

Akcesoria patrz strony 83 - 84
Na zamówienie modele specjalne z ciśnieniem roboczym do 850bar (85MPa).

Skład zestawu FPI70:
- Pompa nożna z ciśnieniomierzem
- Skrzynka metalowa

Skład zestawu FPI70S:
- Pompa nożna z ciśnieniomierzem
- Giętki przewód 3m
- Skrzynka metalowa

Skład zestawu FPI70 EC:
- Pompa nożna
- Skrzynka metalowa

Skład zestawu FPI70S EC:
- Pompa nożna
- Giętki przewód 3m
- Skrzynka metalowa

POMPY HYDRAULICZNE

CP700EC

CP700 – Kompaktowa, akumulatorowa pompa hydrauliczna

Przeznaczona do pracy z narzędziami hydraulicznymi do 700bar (70MPa).

Charakterystyka techniczna:
- Lekka, kompaktowa i solidna konstrukcja
- Ergonomiczna konstrukcja dla osób prawo i leworęcznych
- Możliwe wyposażenie w torbę do transportu - z dodatkowymi kieszeniami, paskiem na ramię lub przymocowaniem do paska
- Ręczny lub automatyczny powrót
- Szybki powrót tłoka
- Kalibracja ciśnienia (tylko mod. CP700)
- Programowalna pompa (tylko mod. CP700)
- Preinstalowane standardowe programy do cięcia i zaciskania
- Oprogramowanie serwisowe (tylko mod. CP700)
- Możliwość konfigurowania czasu konserwacji (tylko mod. CP700)
- Elektroniczny czujnik ciśnienia
- Wysokiej wydajności akumulator litowo - jonowy
- Wskaźnik naładowania na akumulatorze
- Podwójny tłok do szybkiego posuwu pod wysokim ciśnieniem
- Wydajność w zakresie niskich ciśnień <100 bar:. 1,2 l / min.
- Wydajność w zakresie ciśnień do 700 bar:. 0,2 lit / min.
- Ciśnienie robocze: .....700 bar (70 MPa)
- Moc: .....200 W
- Napięcie akumulatora: .....18,0 V DC
- Pojemność akumulatora: .....3,0 Ah
- Zakres stosowania: .....-20°C / +55°C (zintegrowany system chłodzenia)
- Pilot (1.5 m) dwa przyciski i wskaźnik LED
- Możliwość zamocowania pilota do agregatu, paska lub paska na ramię zaciskiem badź przez magnes (Ø 18,7 mm) na powierzchniach płaskich i zaokrąglonych
- Odporny na wstrzasy i zarysowania wyświetlacz (tylko mod. CP700)
- Bieżące i pożądane ciśnienie widoczne na wyświetlaczu (tylko mod. CP700)
- Sygnalizacja błędu
- Możliwość odczytu krzywych na wyświetlaczu (tylko mod. CP700) i na PC
- Możliwość odczytu wszystkich cykli roboczych i błędów przez USB
- Z oprogramowaniem

Wymiary narzędzia: ..... 290 x 190 x 205 mm
Waga narzędzia: .....4,5 kg

	Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
	Pompa hydrauliczna	CP700	480 x 250 x 250	7,7 kg
	Pompa hydrauliczna	CP700EC	480 x 250 x 250	7,7 kg

Akcesoria patrz strony 83 - 84
Na zamówienie modele specjalne z ciśnieniem roboczym do 850bar (85MPa).

Skład zestawu:
- **Kompaktowa pompa hydrauliczna**
- **Akumulator: Li-Ion 18V 3,0 Ah - RA11**
- **Ładowarka - LG8**
- **Giętki wąż wysokociśnieniowy - długość 1,5 m**
- **Pilot (1,5 m)**
- **Pasek na ramię**
- **Kabel USB**
- **Wygodna i trwała torba nylonowa**

Zastosowania:

Wersja Top CP700 (z wyśw. LCD):

- Wybór sposobu powrotu tłoka
- Funkcja “hold” (wstrzymania)
- Dowolna kalibracja ciśnienia
- Opatentowany tryb cięcia
- Zainstalowane programy do ciecia i prasowania
- Łatwe programowanie
- Możliwość odczytu cykli i błędów na LCD i na PC przez USB

Wersja Standard CP700EC:

- Wybór sposobu powrotu tłoka
- Opatentowane wykrywanie cięcia kabla
- Zainst. programy do cięcia i prasowania
- Możliwość odczytu cykli i błędów na PC przez USB

POMPY HYDRAULICZNE

ANP 24/220 - Elektryczno akumulatorowa pompa hydrauliczna

Przeznaczona do pracy z narzędziami hydraulicznymi do 700 bar (70 MPa).

Charakterystyka techniczna:
- Zasilanie z akumulatora lub sieciowe
- Wysoka wydajność pompy w 2 etapach (szybki i wolny)
- Pilot zdalnego sterowania
- Ręczne zwolnienie ciśnienia w każdym momencie
- Automatyczne zwolnienie ciśnienia po osiągnięciu siły maksymalnej
- Po zwolnieniu ciśnienia załącza się hamulec silnika
- Doposażona ładowarka ze wskaźnikiem naładowania
- Szybkozłącze i niezdejmowalny kaptur przeciwpyłowy
- Zwarta konstrukcja, mała waga
- Wydajność pompy:.....0,4 l/min - 0,7 l/min
- Napięcie sieciowe:..... 230 V - 50 Hz
- Napięcie bateryjne: ..... 2 x 12 V
- Moc silnika: ..... 360 W
- Klasa ochrony: IP43
- Temperatura działania:.....-10°C do +40°C

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Pompa elektr. bat.	**ANP24/220**	550 x 350 x 180 mm	20 kg

Akcesoria patrz strony 83 - 84
Na zamówienie modele specjalne z ciśnieniem roboczym do 850bar (85MPa) i na różne napięcie sieciowe.

Skład zestawu ANP24/220:
- Pompa elektro-hydrauliczna, bateryjno-sieciowa
- Pilot zdalnego ster. z 5m przewodem
- 3m przewód zasilający
- Pasek na ramię

NP220-1 i NP220-2 Pompa hydrauliczna zasilana sieciowo

Przeznaczona do pracy z narzędziami hydraulicznymi do 700bar (70MPa).

Charakterystyka techniczna:
- Zasilanie sieciowe
- Wysoka wydajność pompy w 2 etapach (szybki i wolny tylko NP220-2)
- Wysoka wydajność przy pracy z dużymi siłownikami i na szynach prądowych
- Rama ochronna
- Pilot zdalnego sterowania
- Kontrola oleju przez czujnik zewnętrzny
- Po zwolnieniu ciśnienia załącza się hamulec silnika
- Szybkozłącze i niezdejmowalny kaptur przeciwpyłowy
- Wydajność pompy:.....0.6 l/min (NP220-1) 0.6 - 1.1 l/min (NP220-2)
- Napięcie: ..... 230 V - 60 Hz
- Moc silnika: ..... 750 W
- Klasa ochrony: IP54
- Temperatura działania:.....-10°C do +40°C

Opis	Nr zam.	Wymiary	Waga
Pompa 1 biegowa	NP220-1	370 x 185 x 490	25 kg
Pompa 2 biegowa	NP220-2	370 x 185 x 490	25 kg

Akcesoria patrz strony 83 - 84
Na zamówienie modele specjalne (NP220-1; NP220-2) z ciśnieniem roboczym do 850bar (85MPa) i na różne napięcie sieciowe.

Skład zestawu:
- Pompa hydr. zasilana sieciowo - NP220-1 lub NP220-2
- Pilot zdalnego sterowania z 5m przewodem
- 3m przewód zasilający

AKCESORIA

Elastyczny wąż

- Elastyczne węże wysokociśnieniowe do podłączenia głowic do pomp
- Nie można stosować z izolowanymi nożycami do kabli
- Szybkozłącza “męskie” i “żeńskie” montowane na końcach, z zatyczkami ochronnymi

Opis	Nr zam	Wymiary	Waga
Wąż nie zbrojony	SCH1,5 SCH3 SCH5 SCH10	1,5 m 3 m 5 m 10 m	0,60 kg 1,19 kg 1,45 kg 2,29 kg
Wąż zbrojony	SCHA3 SCHA5 SCHA10	3 m 5 m 10 m	1,19 kg 1,7 kg 3,8 kg

24V - EA24-1

18 V 3,0 Ah - RA11

Baterie zapasowe do pomp hydraulicznych

Opis	Nr zam.	Waga
Bateria zapasowa do ANP24/220 (24V)	EA24-1	4,5 kg
Bateria zapasowa CP700/CP700-EC (18V 3,0Ah)	RA11	0,7 kg

Szybka ładowarka (do pompy CP700/CP700-EC)

Opis	Nr zam.	Waga
Ładowarka 18 V (RA11)	LG8	0,7 kg

Adapter (do CP700/CP700-EC i STILO45)

Opis	Nr zam.	Waga
Adapter sieciowy 230 V - 18 V	NG3	0,8

Transformator napięcia (do pompy ANP24/220)

- do zasilania pompy ANP24/220 z zewnętrznego źródła12V

Opis	Nr zam.	Waga
Transformator napięcia 12 V DC to 230 V AC	SW12/230	0,8

AKCESORIA

Pilot zdalnego sterowania (do pompy CP700/CP700-EC)

Opis	Nr zam.	Waga
Pilot, 1,5 m	CP-F	150 g

FS01 *FS02*

Przełącznik nożny

Opis	Nr zam.	Waga
Przełącznik nożny do ANP 24/220, NP 220-1 i BLS	FS01	1,6 kg
Przełącznik nożny do CP700 /CP700-EC	FS02	4,2 kg

Przedłużacz do pilota

- do pilota ręcznego lub przełącznika nożnego

Opis	Nr zam.	Waga
Przedłużacz do pilota	KABEL5	120 g

Kabel USB (do CP700/CP700-EC)

Opis	Nr zam.	Waga
Kabel USB, 2 m	CP-USB	70 g

Torba do CP700 / CP700-EC TTCP01 *TTPZ01*

Torby na akcesoria

- do węży, baterii zapasowych i innych akcesoriów

Opis	Nr zam.	Waga
Torba na akcesoria do CP700 / CP700-EC	TTCP01	1,2 kg
Torba na akcesoria do narzędzi hydr.	TTPZ01	1,0 kg

Pasek na ramię do ANP 24/220 - TG1

Pasek na ramię do CP700 / CP700-EC - TG3

Pasek na ramię

Opis	Nr zam.	Waga
Pasek na ramię do ANP 24/220	TG1	150 g
Pasek na ramię do CP700 / CP700-EC	TG3	90 g

INDEKS NUMERÓW ZAMÓWIENIOWYCH

Nr zam.	strona
1102 160	5
1601 3	4
1602 160	5
1602 200	6
16020-F1	4
1603 1	5
1605 032	6
1605 054	6
1606 054	6
1607 054	6
1608 032	7
1621 032	7
1623 032	7
2503 101	36
2503 102	36
2503 103	36
2503 201	36
2515 22	7
2515 25	7
2532 60	8
2537 60	8
2750 47	9
2750 62	9
2750 77	9
2750 92	9
2751 07	9
2752 46	9
2752 61	9
2752 76	9
2752 91	9
2752 95	9
2773 46	8
2773 60	9
2773 61	8
2773 80	8
2774 46	9
2778 46	9
2778 60	9
2779 46	8
2779 61	8
2779 80	8
4210 00	10
4210 16	10
4219 20	10
4242 00	10
4243 00	10
4303 02	10
4308 01	10
4308 05	10
4330 10	10
AC-BLS-WZG	75
AD230-130	70
AD50-45	63
AD520-130	71
AL-ST 120/20-C	68
AL-ST 150/25-C	68
AL-ST 170/40-C	68
AL-ST 185/30-C	68
AL-ST 210/35-C	68
AL-ST 240/40-C	68
AL-ST 265/35-C	68
AL-ST 50/30-C	68
AL-ST 50/8-C	68
AL-ST 70/12-C	68
AL-ST 95/15-C	68
AL-ST 95/55-C	68
AL-ST120/20-50	63
AL-ST25/4-50	63
AL-ST35/6-50	63
AL-ST50/8-50	63
AL-ST70/12-50	63
AL-ST95/15-50	63
ANP24/220	82
API130-C	51
API130-C2	53
API130-H	55
API60-1	47
API60-2	49
ASI120-2	27
ASI25	15
ASI45	17
ASI50	19
ASI65	21
ASI85	23
ASI95	25
AV3910	5
AV3911	5
BLS-120	74
BLS-B	75
BLS-K	74
BLS-L4	75
BLS-M	74
BLS-R10	74
BLS-R20	74
BLS-R5	74
BLS-R8	74
BLS-S	74
BLS-SL	74
BLS-W	75
BS10-C	66
BS120-C	66
BS150-C	66
BS16-C	66
BS185-C	66
BS240-C	66
BS25-C	66
BS300-C	66
BS35-C	66
BS400-C	66
BS50-C	66
BS70-C	66
BS95-C	66
CP700	81
CP700EC	81
CP-F	84
CP-USB	59, 83
EA24-1	83
FPI70	80
FPI70 EC	80
FPI70S	80
FPI70S EC	80
FS01	84
FS02	84
GMI120	28
GMI25	14, 15
GMI85	22, 23
GMPS25	14
GMPS45	16
GMPS50	18
GMPS85	22
HP45	44
HP50	45
HP60-3	46
HP60-4	48
HPI130-C	50
HPI130-C2	52
HPI130-H	54
HS25	14
HSI45	16
HSI50	18
HSI85	22
KABEL5	84
KKLSK120	76
KKPE-45-50	60, 63
KKPE-C-CK	65, 68
KKPE-TN	68
LG7	29, 59
LG8	59, 83
LGZ2	29, 59
LS4L06,5x13,0M	75
LS4L06,5x13,0N	75
LS4L06,5x13,0S	75
LS4L06,5x21,0M	75
LS4L06,5x21,0N	75
LS4L06,5x21,0S	75
LS4L08,0x20,0M	75
LS4L08,0x20,0N	75
LS4L08,0x20,0S	75
LS4L08,5x16,0M	75
LS4L08,5x16,0N	75
LS4L08,5x16,0S	75
LS4L09,0x20,0M	75
LS4L09,0x20,0N	75
LS4L09,0x20,0S	75
LS4L10,5x13,0M	75
LS4L10,5x13,0N	75
LS4L10,5x13,0S	75
LS4L11,0x20,0M	75
LS4L11,0x20,0N	75
LS4L11,0x20,0S	75
LS4L13,0x17,0M	75
LS4L13,0x17,0N	75
LS4L13,0x17,0S	75
LS4L13,0x20,0M	75
LS4L13,0x20,0N	75
LS4L13,0x20,0S	75
LS4L14,0x20,0M	75
LS4L14,0x20,0N	75
LS4L14,0x20,0S	75
LS4L17,0x20,0M	75
LS4L17,0x20,0N	75
LS4L17,0x20,0S	75
LS4R06,5M	75
LS4R06,5N	75
LS4R06,5S	75
LS4R07,0M	75
LS4R07,0N	75
LS4R07,0S	75
LS4R08,5M	75
LS4R08,5N	75
LS4R08,5S	75
LS4R09,0M	75
LS4R09,0N	75
LS4R09,0S	75
LS4R10,0M	75
LS4R10,0N	75
LS4R10,0S	75
LS4R10,5M	75
LS4R10,5N	75
LS4R10,5S	75
LS4R11,0M	75
LS4R11,0N	75
LS4R11,0S	75
LS4R12,0M	75
LS4R12,0N	75
LS4R12,0S	75
LS4R13,0M	75
LS4R13,0N	75
LS4R13,0S	75
LS4R14,0M	75
LS4R14,0N	75
LS4R14,0S	75
LS4R14,5M	75
LS4R14,5N	75
LS4R14,5S	75
LS4R15,0M	75
LS4R15,0N	75
LS4R15,0S	75
LS4R17,0M	75
LS4R17,0N	75
LS4R17,0S	75
LS4R18,0M	75
LS4R18,0N	75
LS4R18,0S	75
LS4R19,0M	75
LS4R19,0N	75
LS4R19,0S	75
LS4R21,0M	75
LS4R21,0N	75
LS4R21,0S	75
LSK120	76
LSR06,0M	76
LSR06,0S	76
LSR06,5M	76
LSR06,5S	76
LSR07,0M	76
LSR07,0S	76
LSR08,0M	76
LSR08,0S	76
LSR08,5M	76
LSR08,5S	76
LSR09,0M	76
LSR09,0S	76
LSR10,0M	76
LSR10,0S	76
LSR10,5M	76
LSR10,5S	76
LSR11,0M	76
LSR11,0S	76
LSR12,0M	76
LSR12,0S	76
LSR12,5M	76
LSR12,5S	76
LSR13,0M	76
LSR13,0S	76
LSR13,5M	76
LSR13,5S	76
LSR14,0M	76
LSR14,0S	76
LSR14,5M	76
LSR14,5S	76
LSR15,0M	76
LSR15,0S	76
LSR16,0M	76
LSR16,0S	76
LSR17,0M	76
LSR17,0S	76
LSR18,0M	76
LSR18,0S	76
LSR18,5M	76
LSR18,5S	76
LSR19,0M	76
LSR19,0S	76
LSR19,5M	76
LSR19,5S	76
LSR20,0M	76
LSR20,0S	76
LSR21,0M	76
LSR21,0S	76
MD10-50	61
MD10-CK	64
MD120-C	67
MD150-C	67
MD16-50	61
MD16-C	67
MD16-CK	64
MD25-50	61
MD25-C	67
MD25-CK	64
MD35-50	61
MD35-C	67
MD35-CK	64
MD50-50	61
MD50-C	67
MD50-CK	64
MD70-50	61
MD70-C	67
MD70-CK	64
MD95-50	61
MD95-C	67
MDF10-50	61
MDF10-CK	64
MDF120-230	69
MDF120-C	67
MDF150-230	69
MDF150-C	67
MDF16-50	61
MDF16-C	67
MDF16-CK	64
MDF185-230	69
MDF240-230	69
MDF25-50	61
MDF25-C	67
MDF25-CK	64
MDF300-230	69
MDF35-50	61
MDF35-C	67
MDF35-CK	64
MDF50-50	61
MDF50-C	67
MDF50-CK	64
MDF70-C	67
MDF70-CK	64
MDF95-C	67
MFI120-2	26, 27
MFI65	20, 22
MFI95	24, 25
MH10-45	60
MH10-50	61
MH10-C	66
MH10-CK	64
MH120-230	69
MH120-45	60
MH120-50	61
MH120-C	66
MH120-CK	64
MH150-230	69
MH150-45	60
MH150-50	61
MH150-C	66
MH150-CK	64
MH16-45	60
MH16-50	61
MH16-C	66
MH16-CK	64
MH185-230	69
MH185-50	61
MH185-C	66
MH185-CK	64
MH240-230	69
MH240-50°	61
MH240-C	66
MH240-CK	64
MH25-45	60
MH25-50	61
MH25-C	66
MH25-CK	64
MH300-230	69
MH300-C	66
MH300-CK	64
MH35-45	60
MH35-50	61
MH35-C	66
MH35-CK	64
MH400-230	69
MH400-C	66
MH500-230	69
MH50-45	60
MH50-50	61
MH50-C	66
MH50-CK	64
MH625-230	69
MH6-45	60
MH6-50	61
MH6-CK	64
MH70-45	60
MH70-50	61
MH70-C	66
MH70-CK	64
MH95-45	60
MH95-50	61
MH95-C	66
MH95-CK	64
MK10-230	69
MK10-45	60
MK10-50	61
MK10-600	72
MK10B-45	60
MK10B-50	61
MK10B-CK	64
MK10-C	66
MK10-CK	64
MK12-230	69
MK12-45	60
MK12-50	61
MK12-520	71
MK12-600	72
MK12B-45	60
MK12B-50	61
MK12B-CK	64
MK12-C	66
MK12-CK	64
MK14-230	69
MK14-45	60
MK14-50	61
MK14-520	71
MK14-600	72
MK14B-45	60
MK14B-50	61
MK14B-CK	64
MK14-C	66
MK14-CK	64
MK16-230	69
MK16-45	60
MK16-50	61
MK16-520	71
MK16-600	72
MK16B-45	60
MK16B-50	61
MK16B-CK	64
MK16-C	66
MK16-CK	64
MK18-230	69
MK18-45	60
MK18-50	61

INDEKS NUMERÓW ZAMÓWIENIOWYCH

Nr zam.	strona
MK18-520	71
MK18-600	72
MK18B-45	60
MK18B-50	61
MK18B-CK	64
MK18-C	66
MK18-CK	64
MK20-230	69
MK20-45	60
MK20-50	61
MK20-520	71
MK20-600	72
MK20-C	66
MK20-CK	64
MK22-230	69
MK22-45	60
MK22-50	61
MK22-520	71
MK22-600	72
MK22B-230	69
MK22B-45	60
MK22B-50	61
MK22B-520	71
MK22B-600	72
MK22B-CK	64
MK22-C	66
MK22-CK	64
MK25-230	69
MK25-50	61
MK25-520	71
MK25-600	72
MK25B-230	69
MK25B-50	61
MK25B-520	71
MK25B-600	72
MK25B-CK	64
MK25-C	66
MK25-CK	64
MK28-230	69
MK28-50°	61
MK28-520	71
MK28-600	72
MK28B-230	69
MK28B-50	61
MK28B-520	71
MK28B-600	72
MK28B-CK	64
MK28-C	66
MK28-CK	64
MK28L-C	66
MK32-230	69
MK32-50V°	61
MK32-520	71
MK32-600	72
MK32B-230	69
MK32B-520	71
MK32B-600	72
MK32B-CK	64
MK32-C	66
MK32-CK	64
MK32L-C	66
MK34B-230	69
MK34B-520	71
MK34B-600	72
MK34-CK	64
MK34L-C	66
MK38-230	69
MK38-520	71
MK38-600	72
MK38B-230	69
MK38B-520	71
MK38B-600	72
MK42-230	69
MK42-520	71
MK42-600	72
MK44-230	69
MK44-520	71
MK44-600	72
MK44B-520	71
MK44B-600	72
MK52-520	71
MK52-600	72
MK52B-520	71
MK52B-600	72
MK5-45	60
MK5-50	61
MK58-520	71
MK58-600	72
MK5-CK	64
MK60-520	71
MK60-600	72
MK6-45	60
MK6-50	61
MK6-C	66
MK6-CK	64
MK70-600	72
MK8-45	60
MK8-50	61
MK8-C	66
MK8-CK	64
MKGR1	40
MKGR2	40
MKGR3	40
MKO10-230-CU	70
MKO10-50CU	62
MKO10-CK-CU	65
MKO120/21-230	70
MKO120-230-CU	70
MKO120-50AL	62
MKO120-50CU	62
MKO125/30-230	70
MKO150/25-230	70
MKO150-230-CU	70
MKO16-230-CU	70
MKO16-50CU	62
MKO16-CK-CU	65
MKO185/32-230	70
MKO185-230-CU	70
MKO210/36-230	70
MKO210/50-230	70
MKO240/40-230	70
MKO240-230-CU	70
MKO25-230-AL	70
MKO25-230-CU	70
MKO25-50AL	62
MKO25-50CU	62
MKO25-CK-AL	65
MKO25-CK-CU	65
MKO35/6-50	62
MKO35-230-AL	70
MKO35-230-CU	70
MKO35-50AL	62
MKO35-50CU	62
MKO35-CK-AL	65
MKO35-CK-CU	65
MKO50/30-230	70
MKO50/30-50	62
MKO50/30-CK	65
MKO50/8-230	70
MKO50/8-50	62
MKO50/8-CK	65
MKO50-230-AL	70
MKO50-230-CU	70
MKO50-50AL	62
MKO50-50CU	62
MKO50-CK-AL	65
MKO50-CK-CU	65
MKO70/12-230	70
MKO70/12-50	62
MKO70/12-CK	65
MKO70-230-AL	70
MKO70-230-CU	70
MKO70-50AL	62
MKO70-50CU	62
MKO70-CK-AL	65
MKO70-CK-CU	65
MKO95/15-230	70
MKO95/15-CK	65
MKO95-230-CU	70
MKO95-50AL	62
MKO95-50CU	62
MO10-50	62
MO10-C	67
MO12-50	62
MO12-C	67
MO16-50	62
MO16-C	67
MO18-50	62
MO18-C	67
MO20-50	62
MO20-C	67
MO21-50	62
MO21-C	67
MO22-50	62
MO22-C	67
MO24-50	62
MO24-C	67
MO25-C	67
MO26-50	62
MO26-C	67
MO7-50	62
MO8-50	62
MP60-2	39
MP60-3	38
MPAE16K	33
MPAE16R	34
MPAE16T	34
MPAE2R	33
MPAE2T	33
MPAE50T	34
MPAE6R	33
MPAE95T	34
MPD120S	37
MPD50S	37
MPIQ	35
MPIQ16	35
MPIQ6	35
MPR-1	37
MPR120i	37
MPR16K	35
MPR-2	37
MPR50i	37
MPRQ95	36
MPSF6-1	40
MPSF6-2	40
MPSF6-3	40
MPSF6-lose	40
MPUSET	32
MR10,5-45	60
MR10,5-50	63
MR10,5-C	68
MR10,5-CK	65
MR12,5-45	60
MR12,5-50	63
MR12,5-C	68
MR12,5-CK	65
MR14,0-45	60
MR14,0-50	63
MR14,0-C	68
MR14,0-CK	65
MR15,7-50	63
MR15,7-C	68
MR15,7-CK	65
MR17,5-50	63
MR17,5-C	68
MR17,5-CK	65
MR20,2-50	63
MR20,2-50°	63
MR20,2-C	68
MR20,2-CK	65
MR22,5-C	68
MR4,1-45	60
MR4,1-50	63
MR4,1-C	68
MR4,1-CK	65
MR5,1-45	60
MR5,1-50	63
MR5,1-C	68
MR5,1-CK	65
MR6,3-45	60
MR6,3-50	63
MR6,3-C	68
MR6,3-CK	65
MR7,5-45	60
MR7,5-50	63
MR7,5-C	68
MR7,5-CK	65
MR9,0-45	60
MR9,0-50	63
MR9,0-C	68
MR9,0-CK	65
MRD22-230	70
MRD22-C	67
MRD26-230	70
MRD26-C	67
MRD30-230	70
MRD30-C	67
MRD32-230	70
MRD32-C	67
MRD34-230	70
MRH22-230	70
MRH22-C	67
MRH26-230	70
MRH26-C	67
MRH30-230	70
MRH30-C	67
MTT10-45	60
MTT10-50	61
MTT10-CK	64
MTT120-C	67
MTT120-CK	64
MTT150-C	67
MTT150-CK	64
MTT16-45	60
MTT16-50	61
MTT16-C	67
MTT16-CK	64
MTT185-C	67
MTT185-CK	64
MTT240-C	67
MTT240-CK	64
MTT25-45	60
MTT25-50	61
MTT25-C	67
MTT25-CK	64
MTT35-45	60
MTT35-50	61
MTT35-C	67
MTT35-CK	64
MTT50-45	60
MTT50-50	61
MTT50-C	67
MTT50-CK	64
MTT70-45	60
MTT70-50	61
MTT70-C	67
MTT70-CK	64
MTT95-45	60
MTT95-50	61
MTT95-C	67
MTT95-CK	64
NG2	29, 59
NG3	59, 83
NP220-1	82
NP220-2	82
PP130-C	50
PP130-C2	52
PP130-H	54
PP230	56
PP520	57
PP600	58
PP60-1	46
PP60-2	48
PS120	28
PS120-2	26
PS25	14
PS45	16
PS50	18
PS65	20
PS85	22
PS95	24
RA10	29, 59
RA11	59, 83
RA12	59
RA4	29, 59
RA5	29, 59
RA6	29, 59
RA7	29, 59
RA9	29, 59
SCH1,5	83
SCH10	83
SCH3	83
SCH5	83
SCHA10	83
SCHA3	83
SCHA5	83
SMI120	28
SMI120-2	26, 27
SMI25	14, 15
SMI45	16, 17
SMI50	18, 19
SMI65	20, 21
SMI85	22, 23
SMI95	24, 25
SMPS25	14
SMPS45	16
SMPS50	18
SMPS85	22
SPRAY-M	75
SSA120	31
SSA120-2	31
SSA85	31
SSA95	31
SSA-ERD3	31
SSA-ERD4	31
STILO45	44
SW12/230	83
TG1	84
TG2	29, 59
TG3	84
TTCP01	84
TTPZ01	84
U13-DC10	68
U13-DC185	68
U13-DC25	68
U13-DC35	68
U13-DC70	68
U13-DC95	68
U13-K07M	66
U13-K08M	66
U13-K10M	66
U13-K11M	66
U13-K13M	66
U13-K14	66
U13-K17M	66
U13-K18	66
U13-K20D	66
U13-K22D	66
U13-K24D	66
U13-K25M	66
U13-K28D	66
UEAE10T	32
UEIQ6	32
UEQ10	32

NOTATKI

intercable

NARZĘDZIA DLA PROFESJONALISTÓW

Intercable srl
Via Campi della Rienza, 21
I-39031 Brunico – ITALY
Tel. +39 0474 - 571700
Fax +39 0474 - 555511
export@intercable.it
www.intercable.eu

Intercable w Polsce
ul. Poznańska 275a
PL - 88-100 Inowrocław
Tel. +48 52 35 37 200
Fax +48 52 35 49 541
biuro@intercable.pl
www.intercable.pl

Intercable nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z niewłaściwego użytkowania lub eksploatacji produktów przedstawionych w niniejszym katalogu. Ponadto Intercable zastrzega sobie prawo do zmiany produktów w niniejszym katalogu bez uprzedzenia.